

离心泵选泵指南



公司概况

Goulds Pumps

ITT Goulds Pumps 是全球泵业中最广为人知和尊重的品牌之一，它的客户来自油气、矿业、发电、化工、造纸和一般工业市场。作为在每台工艺泵上落实数字监控标准的唯一制造商，ITT Goulds Pumps 在机械泵设计和智能技术运用方面继续引领着行业。



Rheinhütte Pumpen

作为耐腐蚀和耐磨材料的专家，Rheinhütte Pumpen 是许多特定领域专有技术的领导者。我们综合泵系列的基础是金属、塑料和陶瓷这三种材料组。各种各样的材料和 20 多种不同的泵类型可为您的特定项目提供正确的解决方案。通过与您紧密沟通，我们经验丰富的项目团队会为您的复杂应用开发个性化概念。而且，如果您需要标准化的应用，我们广泛的泵系列可让您受益匪浅。



PRO Services

ITT PRO Services 为客户提供置换零部件、维修和升级服务、可靠性和维护计划以及资产管理支持，以延长设备寿命，降低总成本 (TCO)，以及提高设备产量。PRO Services 包括 PumpSmart 变速驱动系统和 i-ALERT2 设备运行状况传感器。



离心泵选泵指南

Goulds Pumps 和 Rheinhütte pumpen... 服务世界各行各业

Goulds Pumps 和 Rheinhütte Pumpen 提供的本离心泵选泵指南旨在协助用户轻松选择最适合特定服务的泵。因此，选泵时简单地参照第 4 和 5 页上的选泵图表即可，其中按泵类型列出了全系列 Goulds Pumps, Rheinhütte Pumpen and PRO Services 产品。有关您选择的产品的详细信息，请参见指示的页面。有关任何您感兴趣的泵的完整数据资料包，请就近联系您的 Goulds Pumps 或 Rheinhütte Pumpen 销售处或代表。查询时请尽可能提供详情，以确保选择最佳可靠性和性能的适用泵。

■ 化工

化工流程泵系列包括 ANSI 和 ISO 两种机型。Goulds Pumps 和 Rheinhütte Pumpen 在化工泵高合金领域十分专业，提供范围从 316 不锈钢到钨合金的产品，以及按要求提供其他特殊合金的产品。以及各种塑料材料。独有的非金属泵在处理重度腐蚀环境中优势十分明显。

磁力泵专为不允许泄漏的应用场合服务。我们完全理解化工及相关行业在寻求这些特殊泵送问题解决方面为我们提供的明确优势。

■ 制浆造纸

Goulds Pumps 在制浆造纸行业的领导地位很大程度上是由于我们泵的全面成功，经得起行业严酷操作要求的考验。3175 型自 1968 年推出以来其性能广受尊崇。我们为用户扩展了最新的 3180/3185 纸料/流程泵系列，具有更高的效率、多叶轮、公制法兰选项和更大的应用。其他卓越的泵还包括适用于低脉冲风扇抽送和稀释抽送应用的 3420 和 3498 大型双吸泵，以及适用于黑液转移应用的 3409 和 3410 型泵。

■ 采矿和矿产品

Goulds Pumps 和 Rheinhütte Pumpen 公司在采矿业的优势地位最早可追溯到 19 世纪末。我们的泵专为最恶劣的应用而设计，广泛运用于全世界的煤矿、铝矿、铜矿、铁矿、粘土、磷酸盐、 H_2SO_4 、碳酸钾、碳酸钠、盐、金矿和碎石开采。

Goulds Pumps 和 Rheinhütte Pumpen 拥有行业中最广泛的橡胶衬及金属抗腐蚀/磨蚀的泥浆泵，包括立式、卧式和潜入式设计，适用于旋流进料、尾矿处理、矿物加工、矿山排水、沉淀池底流处理、油砂和污水坑排水。

■ 发电

我们为此行业专门提供各种量身定制的泵。3600 型是世界上最先进的轴向分段多级泵，是锅炉给水服务的理想产品。

立式涡轮泵与双吸泵完全能够满足最苛刻的凝析或循环水处理需求。Goulds Pumps 公司的立式或潜式污水系列泵可对污水进行清理。重型泥浆泵（比如 XHD、SRL 和 5500 型）是专为烟气洗涤器和烟灰处理服务而设计。GVS0 型号的 Rheinhütte 泵非常适合太阳能系统，其浸入深度可达 17.5 米，温度最高可达 600 °C。塑料泵广泛用于垃圾焚烧厂。

■ 炼油和天然气加工

我们提供全系列的 API 610 泵，以满足您的苛刻应用：BB1 轴向分段泵、两端轴承泵、BB2 两端轴承径向分段泵、BB3 多级轴向分段泵、BB5 筒型多级径向分段泵和悬臂 OH2/OH3 流程泵。

立式涡轮泵可用在任何配置中，包括用于低 NPSH 的罐式泵、消防泵和潜水泵。设计和制造排量包括标准商用等级、ASME Section VIII 和 API-610 总生产线排量。

■ 管道

无论是储油罐与卡车之间谈笑可达的短距离，还是泵站之间的漫漫长途，ITT 都能提供切实可行的解决方案。

原油、精炼产品或水的输送都需要精心打理。ITT 公司拥有对您的管线和输送要求的管理至关重要的、可靠的、高效的产品。

我们的产品包括码头和油库用泵、增压泵和干线泵。我们还重新对现有泵进行液压评级，以提高效率和总体拥有成本。我们的 PumpSmart® 智能控制器可提供实时的泵控制和保护，同时提供有价值的过程建议。

■ 初级金属

产品的广泛性使 Goulds Pumps 成为这一行业需求服务的理想选择。我们提供立式和潜水磨蚀处理用的泵、规模坑用的泥浆泵、酸洗废液和浸出方案用的化工泵、垂直涡轮机、冷却塔和脱水应用用的双吸泵以及废酸、洗涤剂服务和淬火用的各种泵。Rheinhütte Pumpen 为钢铁行业提供广泛的塑料泵。

■ 水和污水处理

我们为化学饲料、供水、升压、低提升和高提升等应用提供最全面的双吸、端吸、多级和立式涡轮系列泵。

对于非堵塞颗粒处理，使用一系列卧式、立式污水泵和潜水泵帮助遍布全球的专业工程师解决污染问题。

Rheinhütte Pumpen 为此行业提供广泛的塑料泵。

■ 食品和饮料

坚持严格的加工要求是 Goulds Pumps 公司进入这些行业前沿的唯一理由。Goulds Pumps 处理各种粮食加工、水、废弃物、生物燃料、腐蚀和侵蚀。

啤酒厂、瓶装公司、罐装厂以及大量的食品和饮品行业依靠于 Goulds Pumps 取得成功运营。

■ 化肥

Gould pumps 和 Rheinhütte Pumpen 是世界上唯一可以轻松提供完整工厂解决方案的泵公司。我们是氮和磷酸盐工艺中泵送流体领域的专家，已有数十年的历史。大量的金属、塑料和陶瓷材料特种合金与特殊的轴封相结合，为客户提供了最佳的客户和工程解决方案，确保为工厂操作者提供可靠性和安全性。

细分市场 — 选泵图表

ITT Goulds Pumps 和 Rheinhütte Pumpen 出品最广泛的工业用泵 — 应有尽有。此选泵图表旨在帮助您挑选最适合您的应用的泵。

泵分类	型号	泵类型	化工	纸浆与造纸	采矿和选矿	发电	油气	管道	原料金属	水和废水	食品和饮料	抽吸性质					参阅页码
												腐蚀性	高温 260 °C(500 °F)	磨蚀性	固体颗粒		
															非磨蚀性	纤维/多纤	
PRO Services	PRO Services	旋转设备维修															34
纸料/流程泵	3175 ^{1 2}	纸料/流程泵															6
	3180/3185 ^{1 2}	纸料/流程泵															6
	3181/3186	高温															6
立式污水和流程泵	3171	立式污水及流程泵															7
	NM3171	FRP 立式 污水/流程泵															7
	CV3171	无堵塞立式污水流程泵															7
	LF3171	低流量、高扬程立式基坑流程泵															7
	GVS0	立式化工离心泵															8
	GVRN	立式酸性化工离心泵															8
	RK	立式化工泵															8
	RVKu	立式塑料泵															9
	RKuV	悬臂梁设计立式塑料泵															9
ANSI 流程泵	3196 ^{1 2}	ANSI 化工流程泵															10
	HT3196 ¹	ANSI 高温流程泵															10
	LF3196 ^{1 2}	低流量 ANSI 流程泵															10
	CV3196 ¹	无堵塞流程泵															10
	3796 ¹	自吸式流程泵															11
无密封流程泵	3996	ANSI 串联流程泵															11
	3299	ANSI PFA PTFE 衬里无密封泵															12
	FNPM	磁驱动塑料泵															12
	3296 EZMAG	ANSI 金属无密封流程泵															12
	3298	ANSI ETFE 衬里无密封泵															13
	SP3298	ANSI ETFE 衬里无密封泵															13
密封式衬里和非金属泵	V3298	ETFE 衬里无密封泵															13
	3198 ¹	ANSI PFA ETFE 衬里流程泵															14
	NM3196 ¹	ANSI FRP 流程泵															14
	CPDR	塑料卧式标准化化工泵															14
	RCNku	塑料卧式标准化化工泵															14
	RCNku+	塑料卧式标准化化工泵															15
	RCKu	卧式化工塑料泵															15
	FNP	标准化 PFA 衬里化工泵															15
	FNC	标准化陶瓷化工泵															15
ISO 流程泵	FGP	卧式液体环陶瓷泵															16
	IC ¹	ISO 化工流程泵															17
	RN	标准化化工泵															17
	RNSi	酸性标准化化工泵															17
	ICM	ISO 金属磁力泵															18
	RMKN	磁驱动金属泵															18
	ICB	紧偶合 ISO 流程泵															18
	ICMB	紧偶合 ISO 无密封泵															19
	ICP ¹	高温 ISO 磁力泵															19
	ICMP	高温 ISO 磁力泵															19
ICO ¹	开放式叶轮 ISO 化工流程泵															19	

¹ i-ALERT² 标准 | ² NSF 认证 完全适合所指应用

细分市场 — 选泵图表

ITT Goulds Pumps 和 Rheinhütte Pumpen 出品最广泛的工业用泵 — 应有尽有。此选泵图表旨在帮助您挑选最适合您的应用的泵。

泵分类	型号	泵类型	化工	纸浆与造纸	采矿和选矿	发电	油气	管道	原料金属	水和废水	食品和饮料	抽吸性质					参阅页码
												腐蚀性	高温 260 °C(500 °F)	磨蚀性	固体颗粒		
															非磨蚀性	纤维/多纤	
API 610 流程泵	3610 ¹	轴向分段, 单级泵 (BB1)															20
	3620 ¹	径向分段, 单级泵 (BB2)															20
	3640 ¹	径向分段, 2 级泵 (BB2)															20
	3600 ¹	轴向分段, 多级泵 (BB3)															20
	7200CB	筒式多级泵 (BB5)															20
	7200SB	桶式多级、直列式扩散泵 (BB5)															21
	3910	立式串联泵 (OH3)															21
	API 3171	工业型立式污水泵 (VS4)															21
	3700 ¹	单级、悬臂泵 (OH2)															22
	RCE	重型离心泵															6
3700LFI	单级、悬臂、径向分段泵 (OH2)															22	
泵分类	型号	泵类型										抽吸性质					参阅页码
												腐蚀性	高温 260 °C(500 °F)	磨蚀性	固体颗粒		
															非磨蚀性	纤维/多纤	
污水/ 磨蚀性介质/ 颗粒处理	HSU	潜水泵															23
	HSUL																23
	JCU																23
	VRS	磨蚀性料浆 R. L. 悬臂泵															23
	VHS	立式悬臂泵															23
VJC																23	
RCEV	立式悬臂泵															23	
磨蚀性 料浆/颗粒 处理泵	XHD ¹	重型泥浆泵															24
	JC	中型磨蚀性料浆泵															24
	SRL	橡胶衬里磨蚀性料浆泵															24
	SRL-C	橡胶衬里磨蚀性料浆泵															24
	SRL-S	橡胶衬里磨蚀性料浆泵															24
	SRL-XT	橡胶衬里磨蚀性料浆泵															24
	5500	重型磨蚀性泥浆泵															24
	HS	无堵塞颗粒处理泵															25
多级/ 轴流/ 双吸泵	3393 ¹	高压多级泵															26
	3316	双级泵															26
	3935	扩压器型多级泵															26
	3355 ¹	多级															26
	3400 系列 ²	单级双吸泵															27
	AF	轴流泵															28
	RSU	酸性轴流泵															28
RPROP	轴流泵															28	
立式混合 及轴 流泵	VIC ²	立式涡轮/罐式泵 (VS6)															29
	VIT ²	立式工业涡轮泵 (VS1)															29
	VIDS	立式双吸泵 (VS2/VS7)															29
	VICR	立式多级低流量、高扬程泵															29
	VCW ²	沉淀池泵 (VS1/VS3)															30
	VIS	立式潜水泵															31
VMP	立式轮机泵															31	

¹ i-ALERT² 标准 | ² NSF 认证  完全适合所指应用

流程泵

Goulds 3180 / 3185*

纸浆/流程泵

此系列纸浆/流程泵考虑了所有客户需求：优秀的液压应用、高效、极易维护和机械可靠性。3185 型泵配备 ISO 或 JIS 法兰钻孔、公制紧固件和尺寸。可选用开放式、封闭式或 Shearpeller™ 叶轮。标配 i-ALERT™ 2 工况监控功能。3180 型标配 ANSI 法兰。

3180

- 最大排量 9,000 m³/h | 40,000 GPM
- 扬程 125 m | 410 ft
- 最高温度 230 °C | 446 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

3185 型采用公制标准

- 最大排量 6,000 m³/h | 26,000 GPM
- 扬程 125 m | 410 ft
- 最高温度 230 °C | 446 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

应用：

- 纸浆
- 黑液
- 化工流程
- 废水



材料：Al/CD4MCuN、CD4MCuN、316SS、317SS、Hast-C、Alloy 20、超级双相。可根据要求提供其他材料。

*安装有 i-ALERT™2 传感器（有关详细信息，请参见第 38 页）



Goulds 3181 / 3186*

高温纸浆/流程泵

端吸，顶部中心线排放，自通风。高温应用中配装中心线。高效封闭式叶轮。TaperBore™ 密封室标配机械密封设计。标配 i-ALERT™ 2 工况监控功能。

3181 采用 ANSI 法兰

- 最大排量 3000 m³/h | 13,000 GPM
- 扬程 125 m | 410 ft
- 最高温度 300 °C | 508 °F
- 最大压力 25 bar | 360 PSIG

3186 采用 ISO 或 JIS 法兰

- 最大排量 3,000 m³/h | 13,000 GPM
- 扬程 125m | 410 ft
- 最高温度 300 °C | 508 °F
- 最大压力 25 bar | 360 PSIG

应用：

- 消化池再循环
- 补充药液
- 白液
- 黑液
- 高压/高温造纸厂设施
- 热油



材料：双相不锈钢。可根据要求提供其他材料。

*安装有 i-ALERT™2 传感器（有关详细信息，请参见第 38 页）



Goulds 3175*

纸浆/流程泵

适用于最恶劣的应用场合。成千上万台设备处理着纸料、纤维/多纤材料、磨蚀性料浆和腐蚀性介质。动态密封方案可以消除机械密封问题。标配 i-ALERT™ 2 工况监控功能。

- 最大排量 6,360 m³/h | 28,000 GPM
- 扬程 107 m | 350 ft
- 最高温度 232 °C | 450 °F
- 最大压力 20 bar | 285 PSIG

应用：

- 6% 稠度的纸浆、黑液、水力碎浆机和粉碎应用、低 NPSH 消化池循环、卸料桶至滤网、一级滤网废弃物、高浓度氯气塔至洗涤器、浮选池循环
- 化学蒸发器和再沸器循环、料浆处理
- 腐蚀性/磨蚀性原油、催化剂料浆、焦粉
- 钢铁厂除垢、废弃物处理、Venturi（文丘里）洗涤器、电镀再循环
- 食品果浆、谷类麦芽汁和废麦糟、蒸发器再循环、甜菜和蔗糖、玉米制品
- 一般废弃物处理、空气污染治理、酸性矿水、纺织料浆

材料：Al/CD4MCuN、CD4MCuN、316SS、317SS、Hast-C、Alloy 20、超级双相。可根据要求提供其他材料。

*安装有 i-ALERT™2 传感器（有关详细信息，请参见第 38 页）



Rheinhütte RCE

金属重型化工离心泵

RCE 是卧式单级、端吸、顶部排放、离心泵，带有重型螺栓固定轴承座。叶轮上带有前后叶片的坚固设计主要是为了满足作为标准化水泵的非常特殊要求。

作为产品相关的特殊版本，RCE 是化工业、基础工业（尤其是化肥生产）、环境技术和许多其他工业领域的首选。

它可泵送固体含量高的有机和无机以及腐蚀性液体，特别适用于温度高达 450 度的热介质。应用实例包括硝酸铵、熔融硫、磷酸、焦油、沥青、尿素熔体、烧碱、水玻璃、浆和电泳漆。该系列的一个特殊选件是流体动力轴封。

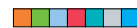
- 最大排量 1200 m³/h | 5283 GPM
- 最高扬程 180 m | 591 ft
- 温度范围 -40 °C 至 450 °C | -40 °F 至 842 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

应用：

- 磷肥
- 硝酸铵熔体
- 沥青和焦油
- 尿素熔体
- 液体硫磺
- 腐蚀性浆料

材料：

- 12 种不同的基于铸铁、铸钢、镍的材料和高核心铸钢



立式污水和流程泵

Goulds 3171 型 立式污水和流程泵

“经典型”立式污水和流程泵。上万台设备 - 工业流程、污水坑排水、腐蚀性液体、污染控制、熔融硫磺。坚固耐用的重型结构，安装简单。

- 最大排量 722 m³/h | 3,180 GPM
- 扬程 95 m | 344 ft
- 最高温度 232 °C | 450 °F
- 最大坑深 6 m | 20 ft

应用:

- 工业流程
- 工业回收坑废料
- 熔融硫磺
- 油罐卸油
- 腐蚀性和非腐蚀性液体

材料: 铸铁、镀铜、碳钢、316 不锈钢、合金 20、哈氏合金 B 和 C、双相不锈钢



Goulds NM3171 型 FRP 立式污水和流程泵

专为化工油池抽送应用而设计。玻纤增强型乙烯基酯结构为强酸和严苛应用提供了优异的耐腐蚀性。真正的蜗壳式设计为使用 FRP 泵的行业提供了最高效率。

- 最大排量 284 m³/h | 1,250 GPM
- 扬程 92 m | 300 ft
- 最高温度 93 °C | 200 °F
- 最大坑深 5 m | 16 Ft

应用:

- 化工/石化废酸、氢氧化钠、氯化铁、硫酸、纺织油剂废料
- 公共设施 - 煤场排水、海水、除盐水
- 金属加工 - 酸洗废液、电镀漂洗、镀镍液
- 常规 - 工业加工、去离子水、污染控制、油池处理

材料: 玻璃纤维增强乙烯基酯。其他树脂可按要求提供



Goulds CV 3171 型 立式污水和流程泵

CV 3171 型是凹式叶轮圆形螺旋型油池泵。是颗粒较大和剪切敏感液体的理想用泵。圆形蜗壳式径向负载最小化使其成为低流量流程应用的理想用泵。

- 最大排量 295 m³/h | 1,300 GPM
- 扬程 126 m | 230 ft
- 最高温度 232 °C | 450 °F
- 最大坑深 6 m | 20 ft

应用:

- 纤维质废水
- 工业流程
- 工业回收坑废料
- 油罐卸油
- 腐蚀性和非腐蚀性

液体

- 食品加工业
- 化工料浆

材料: 铸铁、双相不锈钢、316 不锈钢、合金 20、哈氏合金 B 和 C



Goulds LF 3171 型 低流量，高扬程立式 污水泵

LF3171 型专门为低流量高扬程输水抽送应用提供优越性能而设计。其同心（圆形蜗壳式）泵壳和开放式径向叶片叶轮设计，消除了截流低流量情况下的液压和机械问题。与低流量时的标准蜗壳相比，径向载荷减少了多达 85%。

- 最大排量 50 m³/h | 220 GPM
- 扬程 290 m | 950 ft.
- 最高温度 232 °C | 450 °F
- 最大坑深 6 m | 20 ft.

应用:

- 常规污水池
- 提升抽送
- 油罐卸油
- 冷凝
- 回转泵
- 排水泵
- 碳氢化合物/油污水
- 熔融硫磺
- 间歇和专用化学品污水

材料: 铸铁、双相不锈钢、316 不锈钢、合金 20、哈氏合金 B 和 C



立式流程泵

Rheinhütte GVS0

单级或多级设计的金属立式化工离心泵

具有 28 种基本尺寸，即使在规划阶段也能提供最大的灵活性。这意味着 GVS0 的流量高达 4.000m³/h，泵送高度达 150 m。通过使用一个或多个中间轴承，可将浸入深度分别从 0.5 调整至 17.5 m，从而最大程度地提高灵活性。客户要求时，底板的连接尺寸和形状可以分别适应容器和压力法兰。如果需要恒定的温度和粘度，例如对于熔融硫，GVS0 也可作为加热版本。在此，我们为蒸汽和其他传热介质提供了定制的加热外套系统。此处仅需要两个附加的进料和出料连接。

- 最大排量 4000 m³/h | 17612 GPM
- 最高扬程 150 m | 492 ft
- 温度范围
-40 °C 至 600 °C | -40 °F 至 1112 °F
- 最大压力 40 bar | 580 PSIG

应用:

腐蚀性、污染性液体、液化气体和熔化物，例如 所有浓度的硫酸、发烟硫酸、熔融硫、邻苯二甲酸、焦油和熔融盐

材料:

- 1.0619 (A 216 级 WCA/WCB)
- 1.4136S (Rheinhütte 材料)
- 1.4306S (A 743 CF-3 (类型 304L))
- 1.4408 (A 743 CF-8M (类型 316))
- 1.4517 (A890 级 1B / A743 Gr. CD4MCuN)
- 1.4529S (A 743 CN3MN (AL-6 XN))
- 1.4581 (A 743 CF-8M (+Nb) / A 351 CF10MC (类型 316Cb))
- 1.7357 (A 217 级 WC6)
- R30.20 (A 743 CN7M (合金 20))
- RH-RS (Rheinhütte 材料)
- RH-SX (合金 SX)



Rheinhütte GVRN

酸性立式化工离心泵。

GVRN 立式离心泵是专为现代硫酸厂设计的，涵盖了该领域最苛刻的应用。高合金材料特别适用于热和高浓度酸。厚壁铸造材料可确保较长的泵使用寿命。紧凑的设计可轻松适应现有系统尺寸。

特殊设计：湿式设计和干式安装设计。

- 最大排量 4000 m³/h | 17612 GPM
- 最高扬程 85 m | 279 ft
- 温度范围
-40 °C 至 250 °C | -40 °F 至 482 °F
- 最大压力 10 bar | 145 PSIG

应用:

- HRS (热回收系统) 热硫酸
- 浓硫酸

材料:

- 1.4136S (Rheinhütte 材料)
- RH-RS (Rheinhütte 材料)
- RH-SX (合金 SX)



Rheinhütte RK

金属立式化工离心泵

RK 型立式离心泵通常设计用于敞开的容器/坑，以旋转排出这些物体。这种类型的泵不适用于连续运行或流程运行。RK 泵用于处理化学侵蚀性介质，即固体最大粒径为 8 mm 的受污染液体。

- 最大排量 56 m³/h | 247 GPM
- 最高扬程 55 m | 180 ft
- 温度范围
-40 °C 至 100 °C | -40 °F 至 212 °F
- 最大压力 10 bar | 145 PSIG

应用:

化学侵蚀性介质，受污染的液体，其固体最大粒径为 8 mm。

材料:

- 1.4408 (A 743 CF-8M (类型 316))



立式流程泵

Rheinhütte RVKu

塑料化工离心泵

立式离心泵 RVKu 是专门为泵送腐蚀性、轻微污染的介质（例如酸、碱和化工废水）而设计的。封闭式叶轮设计具有较长的轴向节流间隙，在 80 °C 的工作温度下，浸入深度可达 3m。通过使用位于侵蚀区域外的球头轴承以及由 SIC、碳或陶瓷制成的浸入式滑动轴承，可以确保轴的平稳运行。

- 最大排量 1000 m³/h | 4403 GPM
- 扬程 70 m | 230 ft
- 温度范围
-40 °C 至 90 °C | -40 °F 至 194 °F
- 最大压力 10 bar | 145 PSIG

应用:

- 酸洗
- 化工污水
- 硫酸 (H₂SO₄)
- 表面处理
- 盐酸 (HCl)
- 化肥
- 塑料生产
- 功能介质
- 染料和颜料
- 盐
- 金属生产
- 有机物
- 硝酸 (HNO₃)
- 烟气洗涤塔
- 钢铁业
- 废料厂
 焚化

材料:

- PP
- PE 1000
- PVDF



Rheinhütte RKuV

塑料化工离心泵

立式离心泵 RKuV 是专门为泵送侵蚀性介质而开发的，这些介质被固体污染或结晶出来。该系列对空转和关闭滑阀操作不敏感，因为泵送介质中没有滑动轴承。该系列还提供轻巧设计 RKuVL。

- 最大排量 120 m³/h | 528 GPM
- 扬程 60 m | 197 ft
- 温度范围
-40 °C 至 100 °C | -40 °F 至 212 °F
- 最大压力 10 bar | 145 PSIG

应用:

- 酸洗
- 化工污水
- 硫酸 (H₂SO₄)
- 表面处理
- 盐酸 (HCl)
- 化肥
- 塑料生产
- 功能介质
- 染料和颜料
- 盐
- 金属生产
- 有机物
- 硝酸 (HNO₃)
- 烟气洗涤塔
- 钢铁业
- 废料厂
 焚化

材料:

- PP
- PE 1000
- PVDF



ANSI 流程泵

Goulds 3196 i-FRAME®**型

ANSI 流程泵

这是最早的 ANSI 泵，已成为行业标准。超过 1,000,000 台的装机量充分证明了 3196 型的卓越性能。拥有一系列用来处理高难度应用的功能。i-FRAME® 动力端可靠性和 MTBF（平均无故障时间）最大化。

- 最大排量 1,364 m³/h | 7,000 GPM
- 扬程 223 m | 730 ft
- 最高温度 371 °C | 700 °F
- 最大压力 26 bar | 375 PSIG

应用:

- 化工
- 石化
- 纸浆与造纸
- 初级金属业
- 食品和饮料
- 一般工业

材料: 球墨铸铁、316 不锈钢、CD4MCu、合金 20、蒙乃尔合金、镍合金、哈氏合金 B 和 C、钛合金

*安装有 i-ALERT®2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



NSF®



Goulds HT 3196 i-FRAME®**型

ANSI 高温流程泵

在重型装配式钢质套管支架中配备了中心线, HT 3196 型将与最高 700 °F 高温相关的轴偏差和管道应变降至最低。作为 ANSI 系列泵成员之一, HT3196 型承袭了 Goulds Pumps 的超级 i-FRAME® 动力端、多密封室方案 (包括 TaperBore PLUS) 和一系列刚性且坚固耐用的安装系统。

- 最大排量 1,023 m³/h | 4,500 GPM
- 扬程 282 m | 925 ft
- 最高温度 371 °C | 700 °F
- 最大压力 31 bar | 450 PSIG

应用:

- 热水
- 热油
- 导热液体
- 模具预热系统
- 实验工厂
- 电子加热和冷却
- 反应堆加热
- 尿素

材料: 碳钢、316 不锈钢、CD4MCu、合金 20、哈氏合金 C

*安装有 i-ALERT®2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



Goulds LF 3196 i-FRAME®*

低流量 ANSI 流程泵

专为低流量应用提供卓越性能而设计。同心 (圆形蜗壳式) 泵壳和开放式径向叶片叶轮设计, 消除了低流量情况下的液压和机械问题。含 i-FRAME® 动力端。

- 最大排量 50 m³/h | 220 GPM
- 扬程 282 m | 925 ft
- 最高温度 371 °C | 700 °F
- 最大压力 31 bar | 450 PSIG

应用:

- 专用化学品
- 间歇化工过程
- 反应堆给水
- 密封水
- 淋浴应用
- 锅炉给水
- 冷凝
- 高压艺程
- 塔底残油
- 热油
- 回流塔

材料: 装球墨铸铁、316 不锈钢、CD4MCu、合金 20、哈氏合金 B 和 C

*安装有 i-ALERT®2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



NSF®



Goulds CV 3196 i-FRAME®*

无堵塞 ANSI 流程泵

处理大量、纤维质或剪切敏感液体的完美解决方案。隐藏式叶轮设计提供了颗粒降解最低的无堵塞泵。能够处理含有 10% 到 20% 空气/天然气的液体。i-FRAME® 动力端。

- 最大排量 610 m³/h | 2,700 GPM
- 扬程 134 m | 440 ft
- 最高温度 260 °C | 500 °F
- 最大压力 20 bar | 285 PSIG

应用:

- 过滤料浆
- 胶乳
- 聚苯乙烯微球
- 晶体悬浮液
- 滤余物
- 水力碎纸机泵
- 氯酸钠料浆
- 水果和蔬菜悬浮液
- 染液
- 纤维质废水
- 长纤维白水
- 长纤维白水
- 初级精选泵

材料: 球墨铸铁、CD4MCu、哈氏合金 B 和 C、合金 20

*安装有 i-ALERT®2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



ANSI 流程泵

Goulds 3796*

自吸式 ANSI 流程泵

一体式外壳无需单独的灌注室、空气分离器、阀门或旁通管。全开式叶轮可进行修整以满足特殊的液压要求。含 i-FRAME™ 动力端。

- 最大排量 284 m³/h | 1,250 GPM
- 扬程 131 m | 430 ft
- 最高温度 260 °C | 500 °F
- 最大抽吸提升 6 m | 20 ft

应用:

- 工业污水池
- 矿区疏干
- 化学转移
- 排除舱底水
- 煤场排水
- 油罐车卸油
- 过滤系统与石油转移
- 塔底残油和回流



材料: 球墨铸铁、316 不锈钢、CD4MCu、合金 20、哈氏合金 B 和 C、钛合金

*安装有 i-ALERT®2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



Goulds 3996

串联 ANSI 流程泵

适用于腐蚀性、磨蚀性和高温液体。

全开式叶轮、背部拉出设计、重型结构。无需现场定位。

- 最大排量 318 m³/h | 1,400 GPM
- 扬程 213 m | 700 ft
- 最高温度 260 °C | 500 °F
- 最大压力 26 bar | 375 PSIG

应用:

- 腐蚀性液体转移
- 排除酸性液体
- 单体/多体转移
- 液氮
- 液氨
- 回流和轻型塔底残油
- 废酸回收
- 酸洗废液循环
- 冷却水
- 过滤进料
- 冷凝水回水



材料: 球墨铸铁、316 不锈钢、蒙乃尔合金、合金 20、镍合金、哈氏合金 B 和 C、CD4MCu、钛合金



无密封流程泵

Goulds 3299

磁力驱动 ANSI 衬里泵

适用于处理包含或不包含固体颗粒的中度到重度腐蚀性液体。无密封设计，提供了有机机械密封问题的泵的有效替代。厚衬延长了泵的使用寿命。

- 最大排量 95 m³/h | 425 GPM
- 扬程 149 m | 490 ft
- 最高温度 180 °C | 360 °F
- 最大压力 19 bar | 275 PSIG

应用:

- 热酸
- 醋酸
- 氯化溶剂
- 氯仿
- 氟利昂 113
- 丙酮
- 氢氟酸
- 次氯酸钠
- 硝酸
- 胺类
- 四氯化碳
- 二氯乙烯
- 乙醚
- 溴
- 二氧化氯

衬里材料: PFA



Rheinhütte FNPM

塑料磁驱动泵

FNPM 型泵是带磁耦合的卧式、单级、端吸、顶部排放离心泵，尺寸符合 EN 22858、ISO 2858、NF 44-121 和 BS 5257 标准。

应用范围涵盖化工处理和环境技术的广泛领域，在这些领域中，需要处理温度高达 190 °C 的各种化学侵蚀性液体。驱动组件的不断标准化和独特的磁盒减少了零件的种类，并实现节省成本的库存概念。磁盒是预先组装好的即用型单元，包含磁驱动泵的所有核心组件（例如滑动轴承、叶轮和封外壳）。更换仅需几分钟，然后可以对旧设备进行修复。

与常规快速连接器相比，其成本优势高达 25%。

- 最大排量 350 m³/h | 1541 GPM
- 最高扬程 100 m | 328 ft
- 温度范围
-40 °C 至 190 °C | -40 °F 至 374 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

应用:

- 热酸
- 醋酸
- 氯化溶剂
- 氯仿
- 钢铁业
- 丙酮
- 氢氟酸
- 次氯酸钠
- 硝酸
- 胺类
- 二氧化氯
- 烟气洗涤塔
- 废料厂
焚化

材料:

- PFA
- PTFE



Goulds 3296 EZMAG

磁力驱动 ANSI 流程泵

坚固耐用的简单无密封设计，是腐蚀性介质、污染物、超纯液体和有毒物质等高难度液体的理想用泵。符合 ANSI 尺寸规格。功能轴承盒便于维护且能提高可靠性。

- 最大排量 159 m³/h | 700 GPM
- 扬程 213 m | 700 ft
- 最高温度 280 °C | 535 °F
- 最大压力 19 bar | 275 PSIG

应用:

- 间歇化工过程
- 机动轨道车或油罐卸油
- 专用化学品

材料: 316 不锈钢、按要求提供的其他材料



无密封流程泵

Goulds 3298

磁驱动 ANSI 衬里泵

适用于处理包含或不包含固体颗粒的中度至重度腐蚀性液体。无密封设计，提供了有机械密封问题的泵的有效替代。厚衬延长了泵的使用寿命。

- 最大排量 270 m³/h | 1,200 GPM
- 扬程 162 m | 500 ft
- 最高温度 121 °C | 250 °F
- 最大压力 16 bar | 225 PSIG

应用:

- 机动轨道车或油罐卸油
- 间歇化工过程
- 专用化学品
- 塔回流或塔底残油
- 反应堆给水

衬里材料: ETFE



Goulds V 3298

立式 ANSI 衬里流程泵

中度至重度腐蚀性液体的理想选择。在有或无颗粒情况下，3298 型可以处理严苛的化工应用。作为一款无密封设计产品，它是有机密封问题的泵的一个有效替代。符合最严格的 EPA 规定。

- 最大排量 270 m³/h | 320 GPM
- 扬程 129 m | 425 ft
- 最高温度 121 °C | 250 °F
- 最大压力 16 bar | 225 PSIG

应用:

- 机动轨道车或油罐卸油
- 间歇化工过程
- 专用化学品
- 塔回流或塔底残油
- 反应堆给水

材料: ETFE 建筑



Goulds SP 3298

自吸式衬里泵

在吸入压力为负且必须疏散空气或天然气才能完成泵起动情况下，SP 3298 型配备的自吸双蜗壳式泵壳仅用壳内初始排放的液体按需进行灌注。灌注过程在壳内完成，从而无需附加灌注系统。

- 最大排量 70 m³/h | 310 GPM
- 扬程 42.5 m | 140 ft
- 最高温度 121 °C | 250 °F
- 最大压力 12 bar | 175 PSIG
- 有效静态提升 6m | 20 ft

应用:

- 机动轨道车或油罐卸油
- 间歇化工过程
- 专用化学品
- 塔回流或塔底残油
- 反应堆给水

衬里材料: ETFE



密封式衬里和非金属泵

Goulds 3198*

PFA 流程 ANSI 衬里泵

Virgin PFA Teflon® 适合处理一系列重度腐蚀性液体、微量污染物及混合物。3198 型采用 ANSI B73.1 设计，带有 i-ALERT® 2 动力端。Teflon® 采用高压技术模制和机械锁紧。

- 最大排量 182 m³/h | 800 GPM
- 扬程 137 m | 450 ft
- 最高温度 149 °C | 300 °F
- 最大压力 16 bar | 225 PSIG

应用:

- 盐酸
- 氢氟酸
- 氯化铁
- 酸洗用酸
- 电镀酸
- 电镀液
- 氯化盐水
- 氯化烃类
- 次氯酸钠
- 二氧化氯

材料: PTFE

*安装有 i-ALERT® 2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



Goulds NM3196*

FRP ANSI 流程泵

玻纤增强型乙烯基酯结构为许多强酸和严苛应用提供了优异的耐腐蚀性。随机玻璃定位和大量加肋结构为法兰提供了与相同尺寸金属泵相等的额定负载。真正的蜗壳式设计为使用 FRP ANSI 泵的行业提供了最高效率。

- 最大排量 318 m³/h | 1,400 GPM
- 扬程 152 m | 500 ft
- 最高温度 93 °C | 200 °F
- 最大压力 15 bar | 220 PSIG

应用:

- 盐酸卸载
- 氯化铁
- 硫酸转移
- 硫酸钠
- 硫酸溶液
- 电镀液
- 过滤进料
- 水族馆用水
- 海水
- 二氧化氯

材料: 玻纤增强型乙烯基酯、按要求提供的其他树脂

*安装有 i-ALERT® 2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



Rheinhütte CPDR

塑料标准化化工泵

CPDR 和 CPRF 类型的泵是卧式、单级、端吸、顶部排放离心泵, 符合 EN 22858 (以前为 DIN 24256)、ISO 2858、NF 44-121、BS 5257 和 ISO 5199 标准。CPRF 型的安装长度只是比通道宽度稍长一些, 从而使流体可以自由通过。这些泵用于处理化学加工和环境技术领域的化学侵蚀性和/或易燃液体。带有开放式叶轮的 CPDR 可用于清洁液体和固体颗粒含量少的液体。CPRF (自由流动) 能够处理固体颗粒较大的液体。两种类型的泵都可以采用紧耦合设计而不是轴承座。

- 最大排量 200 m³/h | 880 GPM
- 最高扬程 100 m | 328 ft
- 温度范围
- 40 °C 至 190 °C | -40 °F 至 374 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

应用:

- 盐水
- 化工污水
- 氯碱
- 烟气洗涤塔
- 垃圾焚烧厂
- 盐酸
- 海水
- 钢铁业
- 硫酸

材料:

- PP
- PE 1000
- PE 1000R
- PVDF
- PTFE



Rheinhütte RCNku

塑料标准化化工泵

RCNku 和 RCFku 类型的泵是卧式、单级、端吸、顶部排放离心泵, 符合 EN 22858、ISO 2858、NF 44-121、BS 5257 和 ISO 5199 标准。使用 RCFku (自由流动) 时, 只有总长度会随螺旋宽度增加, 以确保自由的外壳通道。这些泵用于处理化学加工和环境技术领域的化学侵蚀性和/或易燃液体。

带有封闭式叶轮的 RCNku 可用于清洁液体和固体颗粒含量少的液体。这同样适用于具有开放叶轮设计的 RCKu。RCFku 能够处理固体颗粒较大的液体。

- 最大排量 2500 m³/h | 11007 GPM
- 最高扬程 100 m | 328 ft
- 温度范围
- 40 °C 至 190 °C | -40 °F 至 374 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

应用:

- 盐水
- 化工污水
- 氯碱
- 烟气洗涤塔
- 垃圾焚烧厂
- 盐酸
- 海水
- 钢铁业
- 硫酸

材料:

- PP
- PE 1000
- PE 1000R
- PVDF
- PTFE



密封式衬里和非金属泵

Rheinhütte RCNku⁺

塑料标准化化工泵

RCNku⁺ 系列泵是卧式、单级、端吸、顶部排放离心泵，符合 EN 22858 和 ISO 5199 标准。这些泵用于处理化学加工和环境技术领域内的化学侵蚀性液体。

- 最大排量 400 m³/h | 1761 GPM
- 扬程 110 m | 361 ft
- 温度范围
-40 °C 至 130 °C | -40 °F 至 266 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

应用:

- 盐水
- 化工污水
- 氯碱
- 烟气洗涤塔
- 垃圾焚烧厂
- 盐酸
- 海水
- 钢铁业
- 硫酸

材料:

- PP
- PE 1000
- PE 1000R
- PVDF



Rheinhütte FNP

标准化 PFA 衬里化工泵

标准的化工泵 FNP 普遍适用于化工和制药行业、石油化学和通用工艺工程，用于泵送化学侵蚀性和腐蚀性介质。

- 最大排量 70 m³/h | 308 GPM
- 扬程 95 m | 312 ft
- 温度范围
-30 °C 至 190 °C | -22 °F 至 374 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

应用:

- 热酸
- 醋酸
- 氯化溶剂
- 氯仿
- 丙酮
- 氢氟酸
- 次氯酸钠
- 硝酸
- 胺类
- 二氧化氯
- 烟气洗涤塔
- 钢铁业
- 废料厂
焚化

材料:

- PFA



Rheinhütte RCKu

标准化塑料化工泵

RCKu 是一款经济型、节省位置的轴承座泵，适用于小功率等级。RCKu 的变型是采用紧耦合设计而不是轴承座的 RCKuF。这些泵用于处理化学加工和环境技术领域内的化学侵蚀性和/或易燃液体。

- 最大排量 20 m³/h | 88 GPM
- 最高扬程 50 m | 164 ft
- 温度范围
-40 °C 至 130 °C | -40 °F 至 266 °F
- 最大压力 10 bar | 145 PSIG

应用:

化工业和高级化学品的所有领域中具有化学侵蚀性，甚至被轻度污染的介质。

材料:

- PP
- PE 1000
- PVDF



Rheinhütte FNC

标准化陶瓷化工泵

FNC 泵是卧式、单级、端吸、顶部排放离心泵，符合 ISO 2858 和 ISO 5199 标准。耐磨性和通用耐化学性为在腐蚀性和磨蚀性介质中使用提供了巨大的优势。FNC 泵用于处理化学加工和环境技术领域内的化学侵蚀性和/或磨蚀性液体。

- 最大排量 600 m³/h | 2642 GPM
- 扬程 90 m | 295 ft
- 温度范围
-40 °C 至 120 °C | -40 °F 至 248 °F
- 最大压力 10 bar | 145 PSIG

应用:

- 化工业
 - 含固体颗粒的液体
 - 二氧化钛

材料:

- FRIKORUND



密封式衬里和非金属泵

Rheinhütte FGP

陶瓷液环真空泵

我们的 FGP 液环泵是化工行业中所有腐蚀关键应用领域中涉及气体和蒸气的困难抽空和压缩过程的合适合作伙伴。结合自由选择的液环工作介质，FGP 允许最高 $700\text{ m}^3/\text{h}$ 的流量。在压缩机模式下，很容易产生高达 $p2_{\text{max}} = 2.5\text{ barg}$ 的气压。在用于侵蚀性介质的真空模式下，泵通过一个附加的气体喷射器产生 $p1 = 100\text{ ofmbara}$ 到 $p1 = 25\text{ mbara}$ 的吸入压力。所有这些都高达 $100\text{ }^\circ\text{C}$ 的气体温度下进行。高度耐腐蚀的技术陶瓷非常适合所有含氯和氯化氢的介质。

- 最大排量 $700\text{ m}^3/\text{h}$ | 3082 GPM
- 温度范围
 $-20\text{ }^\circ\text{C}$ 至 $100\text{ }^\circ\text{C}$ | $-4\text{ }^\circ\text{F}$ 至 $212\text{ }^\circ\text{F}$

应用:

- 腐蚀性气体
- 化工业
- 氯气

材料:

- FRIKORUND



ISO 流程泵

Goulds IC i-FRAME**

ISO 流程泵

该系列泵按照 ISO 5199 和 ISO 2858 标准进行设计，使其成为全球范围内的化工或工业流程应用领域的理想产品。IC 型泵配备专利密封室设计（称为气旋密封室），实践已经证明它能提供最佳密封环境，延长机械密封使用寿命。选配导流片可减少 NPSHr。

- 最大排量 450 m³/h | 1,980 GPM
- 最高扬程 160 m | 525 ft
- 温度范围 -40 °C to 280 °C | -40 °F to 530 °F
- 最大压力 25 bar | 360 PSIG

应用:

- 化工
- 石化
- 纸浆与造纸
- 初级金属业
- 食品和饮料
- 一般工业

材料: 球墨铸铁、碳钢、316不锈钢、双相不锈钢、合金 20、哈氏合金 C、钛合金

*安装有 i-ALERT**2 传感器（有关详细信息，请参见第 38 页）



Rheinhütte RNSi

标准化 SIGUSS 材质耐酸碱化工泵

RNSi（铁硅铸铁“Si-iron”）泵

用于处理广泛的化学加工和环境技术领域中的化学侵蚀性液体，特别是用于处理基于硫酸的介质。适用于所有不同温度范围内的所有硫酸浓度。

- 最大排量 1500 m³/h | 6604 GPM
- 最高扬程 100 m | 328 ft
- 温度范围 -40 °C 至 300 °C | -40 °F 至 572 °F
- 最大压力 10 bar | 145 PSIG

应用:

- 硫酸
- 二氧化钛
- 纺丝浴（粘胶纤维生产）
- 电解质（铜、镍、锌等）
- H2SO4 酸洗
- H2SO4 再生

材料:

- SIGUSS (A 518 级别 3)



Rheinhütte RN

标准化金属化工泵

RN泵是卧式、单级、端吸、顶排式离心泵，符合 EN 22858（以前为 DIN 24256）、ISO 2858、NF 44-121、BS 5257 和 ISO 5199 标准。RN (RNSI) 泵用于处理化学加工和环境技术领域内的化学侵蚀性和/或易燃液体。

- 最大排量 2700 m³/h | 11888 GPM
- 最高扬程 150 m | 492 ft
- 温度范围 -40 °C 至 300 °C | -40 °F 至 572 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

应用:

整个化学加工技术领域和其他工业领域中的化学侵蚀性介质。

材料:

- 15 种不同的纯金属（镍和钛），镍基材料和高合金铸钢



ISO 流程泵

Goulds ICM

ISO 金属磁力驱动流程泵

ICM 型泵是卓越的非密封泵，适合首选 ISO 尺寸的化工、造纸和一般行业领域中的过程液体应用。ICM 型泵旨在专业处理高难度液体，比如腐蚀性、高纯度和毒性等液体。其非密封的坚固设计结合了各种湿端材料。轴承材料为抗化学和磨蚀的碳化硅 (SiC)。可提供选配的 Dryguard™ 干式运行保护设备。

- 最大排量 400 m³/h | 1,760 GPM
- 扬程 210 m | 685 ft (在转速为 3500 rpm 的情况下)
- 温度范围 -40 °C 至 180 °C | -40 °F 至 360 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

应用:

- 间歇化工过程
- 机动轨道车或油罐卸油
- 专用化学品

材料: 不锈钢、哈氏合金、球墨铸铁、合金 20



Rheinhütte RMKN

磁驱动金属泵

RMKN 是具有磁耦合的卧式、单级、端吸、顶排式离心泵，尺寸符合标准 ISO 2858。泵的设计符合 VDMA 24279 和 DIN EN ISO 15783 对磁驱动泵的技术要求。应用范围涵盖化工处理和环境技术的广泛领域，在这些领域中，需要处理温度高达 250 °C 的各种化学侵蚀性液体。对于介质保持恒温的应用，

RMKN 有加热版本。通过使用加热室系统，RMKN 也非常适合苛刻的应用，例如输送熔融硫、沥青和焦油。

- 最大排量 500 m³/h | 2201 GPM
- 最高扬程 150 m | 492 ft
- 温度范围 -40 °C 至 250 °C | -40 °F 至 482 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

应用:

腐蚀性，特别是有毒、高度易燃、易爆或难闻的气味介质。通常，在泵送过程中不得进入大气的所有液体。

材料:

- 12 种不同的纯金属（镍和钛），镍基材料和高合金铸钢



Goulds ICB

紧密耦合式 ISO 流程泵

ICB 系列是 IC 系列的扩展，在 ISO 5199 机架上配备化工泵系列。这些新式泵提供了一个紧凑而经济的泵解决方案，是适合工业流程领域中 OEM 应用和有限空间的理想产品。不要求定位联轴或调整，从而减少固定设备成本并简化安装和维护。ICB 型泵配备了我们的专利气旋密封室，实践证明，这种结构能够提供最佳密封环境，延长机械密封的使用寿命。

- 最大排量 340 m³/h | 1,490 GPM
- 最高扬程 160 m | 525 ft
- 温度范围 -40 °C 至 140 °C | -40 °F 至 280 °F
- 最大压力 16 bar | 230 PSIG

应用:

- 专用化学品
- 间歇化工过程
- 反应堆给水
- 密封水
- 淋浴应用
- 锅炉给水
- 冷凝
- 高压艺程
- 塔底残油
- 热油
- 回流塔

材料: 球墨铸铁、碳钢、316 不锈钢、双相不锈钢



ISO 流程泵

Goulds ICMB

紧耦合 ISO 磁力流程泵

ICMB 是 ICM 系列的扩展型，在机架上装有无密封流程泵。这种设计提供了一个紧凑而经济的泵解决方案，是适合工业流程领域中 OEM 应用和有限空间的理想产品。不要求定位架联轴或调整，从而减少固定设备成本并简化安装和维护。ICMB 型泵配备了与所有其他 ICM 泵相同的功能，包括专利轴承盒和一个高压密封外壳。

- 最大排量 100 m³/h | 440 GPM
- 最高扬程 100 m | 330 ft (在转速为 3500 rpm 的情况下)
- 温度范围 -40 °C 至 180 °C | -40 °F 至 280 °F
- 最大压力 16 bar | 232 PSIG

应用:

- 间歇化工过程
- 机动轨道车或油罐卸油
- 专用化学品

材料: 不锈钢、哈氏合金、球墨铸铁、合金 20



Goulds ICP*

高温 ISO 流程泵

ICP 型是专为极端温度和压力设计的大型化工流程泵。ICP 型符合 ISO 标准，配备专利气旋密封室以延长密封寿命。中心线套管设计，自通气。大容量油槽提供了最佳轴承冷却。

选配导流片可减少 NPSHr。

- 最大排量 450 m³/h | 1,980 GPM
- 最高扬程 150 m | 492 ft
- 温度范围 -40 °C 至 280 °C | -40 °F 至 535 °F
- 最大压力 25 bar | 363 PSIG

应用:

- 热水
- 热油
- 导热液体
- 模具预热系统
- 实验工厂
- 电子加热和冷却
- 反应堆加热
- 尿素

材料: 碳钢、316 不锈钢、合金 20、双相不锈钢、哈氏合金 C



*安装有 i-ALERT®2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



Goulds ICMP

高温 ISO 金属磁力驱动流程泵

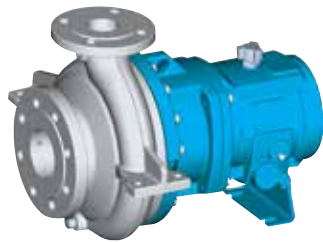
ICMP 型是重型金属无密封泵，适合高温高压应用。它是专为侵蚀性、有毒和高纯度介质而设计。中心线套管是对温度波动所引起的尺寸变化的最佳补偿。SSiC 碳化硅滑动轴承，带有可选的 Dryguard™ 干式运行保护。

- 最大排量 400 m³/h | 1,760 gpm
- 最高扬程 210 m | 685 ft (在转速为 3500 rpm 的情况下)
- 温度范围 -40 °C 至 280 °C | -40 °F 至 535 °F
- 最大压力 25 bar | 365 PSIG

应用:

- 间歇化工过程
- 机动轨道车或油罐卸油
- 专用化学品

材料: 不锈钢、哈氏合金、球墨铸铁、合金 20



Goulds ICO i-FRAME® 系列*

ISO 流程泵配有 i-ALERT®2 智能工况监控功能

Goulds Pumps IC 系列 ISO 化工流程泵符合 ISO 5199 和 ISO 2858 标准，是全球化工或工业流程应用的理想选择。该系列包括具有以下功能的 ICO 泵:

- 可改善固体物质输送夹气处理的半开式叶轮
- 34 个水利规格
- 最大排量为 450 m³/h | 1980 GPM
- 最高扬程为 160m | 514 ft
- 最高温度为 -40 °C 至 280 °C | -40 °F 至 530 °F
- 最大压力 25 Bar | 360 PSI
- 可用于各种化工和流程应用中，材料包括碳钢、316 不锈钢、双向不锈钢、合金 20、哈氏合金、镍和钛合金。

特点:

- 改善固体颗粒处理的半开方式叶轮
- ITT Goulds 获得专利的气旋密封室
- 适合机械密封和密封包装
- I-FRAME 优化的轴承架。
- 法兰钻孔达到 DIN/ISO 或 ANSI 标准
- 坚固的预制钢板底板

*安装有 i-ALERT®2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



API 610 流程泵

Goulds 3610 API 610 (BB1)

卧式中开式双吸泵

专为各种工业、市政和船舶应用而设计。

- 最大排量 11,355 m³/h | 50,000 GPM
- 最高扬程 215 m | 700 ft
- 最高温度 205 °C | 400 °F
- 最大压力 42 bar | 600 PSIG

应用:

- 石油炼制、生产和输送
- 石油化学和苛刻的化学处理
- 高温应用 (包括锅炉循环)
- 要求高温或高压的一般工业应用



材料: 所有 API 材料、可提供定制材料



Goulds 3620i* 和 3640i** API 610 (BB2)

单级和双极两端轴承泵

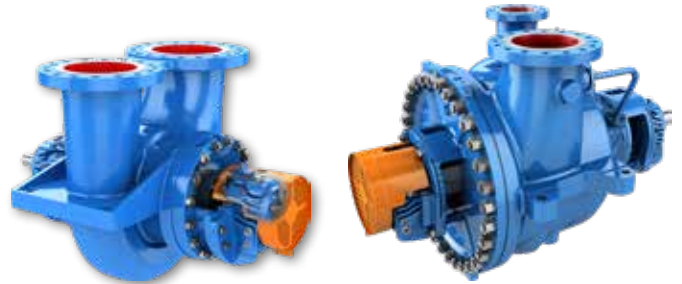
两端轴承、径向分段流程泵, 工作平稳可靠。完全符合 API 610 要求。

- 最大排量 4,540 m³/h | 20,000 GPM
- 最高扬程 455 m | 1,500 ft
- 最高温度 455 °C | 850 °F
- 最大压力 70 bar | 1,000 PSIG

应用:

- 炼油 - 塔底残油、过程进料、塔回流、循环和泵环、过程助推器
- 电厂 - 锅炉进给辅助泵、锅炉循环、出灰闸门

材料: 所有 API 材料、可提供定制材料



*安装有 i-ALERT*2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



Goulds 3600 i-FRAME** API 610 (BB3)

重型多级泵

先进的设计、久经验证的运行历史记录。轴向分段, 拥有多项增强功能, 使其成为一款极其可靠的高温性能泵, 适合各种应用。

- 最大排量 1,930 m³/h | 8,500 GPM
- 最高扬程 2,740 m | 9,000 ft
- 最高温度 205 °C | 400 °F
- 最大压力 275 bar | 4,000 PSIG

应用:

- 炼油厂
- 注水海上平台
- 管道
- 锅炉给水
- 除垢
- 矿区疏干
- 工艺转移
- 海水淡化
- 注水
- CO₂ 注入



材料: 所有 API 材料、可提供定制材料

*安装有 i-ALERT*2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



7200CB (BB5)

桶式多级泵

第 11 版 API 标准的桶式泵, 适合恶劣环境, 采用轴向式散流器构造。适合高温、高压和低比重应用。

- 排量: 910 m³/h | 4,000 GPM
- 扬程: 2,740 m | 9,000 ft
- 温度: 425 °C | 800 °F
- 压力: 275 bar | 4,000 PSIG

应用:

- 石油炼制、生产和输送
- 石油化学和苛刻的化学处理
- 高温应用 (包括锅炉循环)
- 要求高温或高压的一般工业应用

材料: 所有 API 材料、可提供定制材料



API 610 流程泵

Goulds 7200SB

API 610 第 11 版 API BB5 桶式多级泵，径向分段
串联扩压器类型
用于关键服务的高温高压低比重 BB5 筒型泵。

- 最大排量 600 m³/h | 2,200 GPM
- 总动压头 2430 m | 8,000 ft
- 最高温度 425 °C | 800 °F
- 最大压力 275 Bar | 4,000 PSIG
- 最大工作转速 3,600 RPM



Goulds API 3171 (VS4)

API 610 立式油池和流程泵
适用于需要储罐或油池装置的所有炼油设
施。完全符合 10和 11版 ISO 1370/API
610 标准。

- 最大排量
722 m³/h | 3,180 GPM
- 最高扬程 160 m | 525 ft
- 最高温度
232 °C | 450 °F
- 最大坑深 6 m | 20 ft

应用:

- 工业流程
- 工业回收坑废料
- 熔融硫磺
- 油罐卸油
- 腐蚀和非腐蚀液体

材料: 碳钢、316 不锈钢、
12% 镀铬、双相不锈钢



Goulds 3910 API 610 (OH3)

立式串联泵，带轴承架
高压高温应用满足 API 610 要求。背部拉出设计方便
维护。轴承架承受泵负载。

- 最大排量 1,360 m³/h |
6,000 GPM
- 最高扬 230 m | 750 ft
- 最高温度 340 °C | 650 °F
- 最大压力 42 bar | 600 PSIG

应用:

- 炼油装置 - 蒸馏、
自动断续装置、CCU、加氢处理装置、
MTBE、烷化、重整装置、
天然气加工厂、异构化装置
- 石化工厂 - 烯烃、BTX 回收、乙二醇、氯乙
烯、苯乙烯、苯酚、丙二醇、乙醇、酮类、酸
类、丙烯腈、酸酐类

材料: 所有 API 材料、可提供定制材料



API 610 流程泵

Goulds 3700 API 610 (OH2)

悬臂流程泵

高温高压流程泵设计，完全达到 API 610 的要求。中心线支架高温稳定、刚度最大。切向排放，保证最大液压效率。可提供顶部抽吸设计（3710 型）。

- 最大排量 1930 m³/h | 8,500 GPM
- 最高扬程 360 m | 1,200 ft
- 最高温度 425 °C | 800 °F
- 压力范围从全真空到 60 bar | 870 PSIG

应用:

- | | |
|-----------|-----------|
| • 回流塔 | • 热油 |
| • 塔底残油 | • 塔装药 |
| • 重沸器 | • 反应堆给水 |
| • 注水 | • 稳定塔顶排气 |
| • 燃料混合 | • 洗涤器循环 |
| • 热传导 | • 塔底残油 |
| • 晃荡柴油 | • 厂区内烃类转移 |
| • 重瓦斯油 | |
| • 汽提塔顶馏出物 | |

材料: 所有 API 材料、可提供定制材料



Goulds 3700LFI

API 610 第 11 版 / ISO 13709 第 2 版

API OH2 悬臂、单级、径向分段

高温高压作用泵，可满足或超出 ISO 13709 和 API 610 第 11 版的要求。终端抽吸、中线安装、悬臂 (OH2) API 610 流程泵。

- 最大排量 88 m³/h | 390 GPM
- 总动压头 503 m | 1650 ft
- 最高温度 425 °C | 800 °F
- 最大压力 75 bar | 1100 PSIG

应用:

- | | |
|-----------|----------|
| • 回流塔 | • 热油 |
| • 塔底残油 | • 塔装药 |
| • 重沸器 | • 反应堆给水 |
| • 注水 | • 稳定塔顶排气 |
| • 燃料混合 | • 洗涤器循环 |
| • 热传导 | • 塔底残油 |
| • 晃荡柴油 | • 厂区内烃类 |
| • 汽提塔顶馏出物 | |

材料: 可用于各种材料中，包括所有 API 610 制造和自定义应用需求。



污水/磨蚀性介质/颗粒处理

Goulds HSU、HSUL 和 JCU 型潜水泵

无论是大量、多纤、纤维颗粒还是磨蚀性料浆等应用状况，这三种型号都有十分理想的泵可选择。

- 最大排量 910 m³/h | 4,000 GPM
- 最高扬程 67 m | 220 ft
- 最高温度 90 °C | 194 °F
- 最大颗粒尺寸 152 mm | 6 英寸

应用:

- 废料处理厂
- 污水井
- 污水回收坑
- 工业废料回收坑
- 泥浆池
- 排水坑
- 电厂
- 集水池
- 常规污水处理

材料: 铸铁、高铬铁、CD4MCuN、316 不锈钢



Goulds VRS

磨蚀性泥浆处理泵

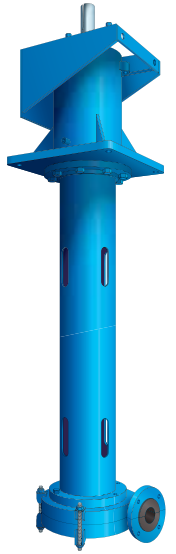
VRS 型泵采用了经 SRL 和 Goulds 悬臂泵验证的可靠性经验。VRS 型泵提供更高的效率以及最高的可靠性和互换性。提供标准长度和各种的弹性长度。

- 最大排量 341 m³/h | 1,500 GPM
- 最高扬程 37 m | 120 ft
- 最高温度 121 °C | 250 °F
- 最大压力 5 bar 75 PSIG
- 标准长度: 1.2 m | 4 ft 和 1.8 m | 6 ft

应用:

- 矿物质加工
- 非金属矿
- 砂砾
- 电力设施
- 纸浆与造纸
- 一般工业

衬里材料: 天然橡胶、氯丁橡胶、丁腈、聚氨酯、氯化丁基橡胶、三元乙丙橡胶、EPDM 和金属/合金叶轮



Goulds VHS 和 VJC

立式悬臂泵

用于处理各种恶劣污水坑的理想选择: 磨蚀性料浆 - 矿浆、粉煤灰、铸造用砂、粘土、预制煤、电厂或大量颗粒处理。

VHS 型泵

- 最大排量 1,590 m³/h | 7,000 GPM
- 最高扬程 42.6m | 140 ft
- 最大颗粒尺寸 254 mm | 10 英寸
- 最大长度 3.4 m | 11 英尺

材料: 铸铁、高铬铁、316 不锈钢

VJC 型泵

- 最大排量 1,590 m³/h | 7,000 GPM
- 最高扬程 73 m | 240 ft
- 最大颗粒尺寸 57 mm | 2 1/4 in
- 最大长度 3.4 m | 11 ft

材料: 铸铁、高铬铁、316 不锈钢



应用: (VHS 型泵)

- 轧钢鳞片
- 煤泥
- 煤场泥水
- 淤泥
- 粘泥浆
- 食品纸浆
- 冲洗用水
- 废纸浆
- 黑液
- 工厂废料
- 污水处理
- 灰浆

应用: (VJC 型泵)

- 煤制备厂
- 铁矿浆
- 钢厂
- 电厂
- 磷酸厂
- 水泥磨机
- 矿浆
- 铸造厂
- 氧化铝精炼厂
- 磷矿



Rheinhütte RCEV

金属立式化工离心泵

由于采用非底座设计，并且叶轮配有前后叶片，因此RCEV 泵非常适合处理载有固体颗粒的液体。用这种类型的泵可以泵送多达 30% 的固体颗粒，其中固体颗粒的类型和组成（硬、软、轻或重）起着重要作用。使用开放式叶轮还是封闭式叶轮的决策很大程度上取决于固体颗粒的类型。RCEV 用于输送受机械污染的腐蚀性或中性液体，例如磷酸、高污染硫、二氧化钛浆料、铜溶解酸，以及不能忍受滑动轴承局部加热的液体，例如浓硝酸铵溶液、DNT 混合物。

- 最大排量 900 m³/h | 3963 GPM
- 最高扬程 85 m | 180 ft
- 温度范围 -40 °C 至 200 °C | -40 °F 至 392 °F
- 最大压力 10 bar | 145 PSIG

应用:

- 脏硫
- 化肥
- 磷肥
- 含固体颗粒的液体
- 硫酸
- 硝酸铵

材料:

- 9 种不同的铸铁、铸钢和高合金铸钢



磨蚀性介质 / 颗粒处理

Goulds XHD*

超重型 / 橡胶和金属衬里泵

XHD 衬里料浆泵专为极端恶劣料浆应用而设计。采用先进的 CFD 液压优化技术，它提供了最低的总体拥有成本特性，包括可调式抽吸衬里和叶轮以及双壁结构，高磨区壁厚加大。

- 最大排量 2,950 m³/h | 13,000 GPM
- 最高扬程 85 m | 280 ft
- 最大压力 17 bar | 250 PSIG

应用:

- 初级金属 - 半自动磨机/球磨机、旋流器进料和尾渣
- 选矿 - 浆料转移、浮选槽和稠化机下溢物
- 非金属采 - 重介质、旋流器进料、原煤、粘土、苏打粉、磷酸盐浆料、浆料加热器、浆料煮解器、旋流器
- 发电 - 吸收器循环、气冷、过滤器进料、石灰及灰质浆料
- 泵浆和粒料浆 - 沙浆、尾料

材料: HC 600、Endura 铬

*安装有 i-ALERT™2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



Goulds JC

中型料浆泵

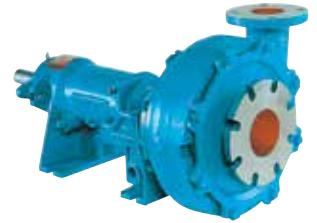
适合大多数中型磨蚀性和/或腐蚀性料浆服务的理想产品。超厚湿端组件延长了磨损周期。可更换的耐磨衬里, 降低维护成本。可采用动态密封, 消除密封问题, 减少维护。各种传动布局, 适合灵活应用

- 最大排量 1,600 m³/h | 7,000 GPM
- 最高扬程 73 m | 240 ft
- 最高温度 121 °C | 250 °F
- 最大压力 10 bar | 127 PSIG
- 最大颗粒直径 57 mm | 2.25 in

应用:

- 湿式洗涤塔系统
- 废污泥
- 水力压裂泥浆
- 造纸厂废料及废液
- 粘土浆及砂浆
- 污水
- 高岭土水
- 碳泥
- 石灰泥浆
- 沉淀碳酸钙

材料: 铸铁、高铬铁、316 不锈钢、CD4MCuN、Endura 铬



Goulds SRL / SRL-C / SRL-S / SRL-XT

蚀性和腐蚀性料浆处理泵

SRL 泵专为处理最难处理的磨蚀性料浆而设计。功能上含有能充分延长使用寿命的耐磨橡胶衬里, 工程上便于维护。SRL-S 型采用 Shearpeller™ 技术, 适合泡沫应用。

- 最大排量 4,542 m³/h | 20,000 GPM
- 最高扬程 50 m | 164 ft
- 最高温度 121 °C | 250 °F
- 最大压力 28 bar | 400 PSIG

应用:

- 半自动磨机
- 棒磨机和球磨机
- 初级和次级旋风机
- 浓缩机进料
- 浮选进料
- 尾矿处理

衬里材料: 天然橡胶、氯丁橡胶、丁腈、聚氨酯、氯化丁基橡胶、三元乙丙橡胶、EPDM、陶瓷复合材料和金属合金



Goulds 5500

重型料浆泵

重型料浆泵中的“王牌”。它不仅承担最严苛的应用, 而且 5500 型的维护也极其方便。重型动力端、超厚壁和简便可更换耐磨件, 充分延长使用寿命, 工作可靠。

- 最大排量 3,861 m³/h | 17,000 GPM
- 最高扬程 139 m | 425 ft
- 最高温度 121 °C | 250 °F
- 最大压力 35 bar | 500 PSIG
- 最大颗粒直径 127 mm | 5 in

应用:

- 尾矿处理
- 稠化机下溢物
- 管道
- 钾肥
- 泥浆处理

材料: 高铬铁、CD4MCuN、Endura 铬



磨蚀性介质/颗粒处理

Goulds HS

固体水力泵

适合处理含有大量固体颗粒、夹带空气、纤维材料、腐蚀性和磨蚀性介质的污泥和泥浆。嵌入式无堵塞叶轮。

- 最大排量 1,590 m³/h | 7,000 GPM
- 最高扬程 43 m | 140 ft
- 最高温度 93 °C | 200 °F
- 最大压力 7 bar | 100 PSIG
- 最大颗粒直径 254 mm | 10 in



应用:

- 废水处理 - 原始污水
污泥、水、树脂、纤维
水和灰烬、纺织厂废
- 纸浆造纸 - 纸浆、工厂
废水、黑液、滤液
- 食品加工 - 甜菜浆、污
水、蔬菜残余物、柠檬、
番茄冲洗水
- 铸造厂和钢厂 - 钢车除垢
水、残渣、粗砂
- 农业 - 粪液、排水
覆盖物、播种、灌溉、甘蔗冲洗、
植树、纤维
- 制造 - 涂料浆、工厂
污水和污泥、车间冲洗、粘土
浆、澄清池污泥

材料: 铸铁、高铬、铁、316 不锈钢、 CD4MCuN



多级/双吸泵

Goulds 3393*

高压多级环形泵

多级泵，径向中开、分段式泵壳，采用模块化级间部件设计。它的多个吸嘴和喷嘴设计可适配多管线安装。各种泵规格的多级液压对效率进行优化，应用极其广泛。这些泵特别适用于反渗透、锅炉给水、废热发电、淋浴/洒水设施、增压和高压清洁应用。

- 最大排量 750 m³/h | 3,300 GPM
- 最高扬程 1,000 m | 3,300 ft
- 最高温度 177 °C | 350 °F
- 最大压力 114 bar | 1,650 PSIG

应用:

- 反渗透
- 锅炉给水
- 废热发电
- 淋浴/洒水设施
- 增压
- 高压清洗
- 造雪

材料: 12% 铬、双相和

超级双相不锈钢，可根据要求提供其他材料。

*安装有 i-ALERT™2 传感器（有关详细信息，请参阅第 38 页）



Goulds 3316

双极分箱泵

卧式分箱泵是锅炉给水、矿山排水和其他要求中高扬程、大范围操作条件的服务的理想产品。

- 最大排量 681 m³/h | 3,000 GPM
- 最高扬程 305 m | 1,000 ft
- 最高温度 177 °C | 350 °F
- 最大压力 38 bar | 550 PSIG

应用:

- 锅炉给水
- 矿区疏干
- 增压装置
- 高压工艺
- 冷凝
- 高压清洗

材料: 镀铜、铸铁、316 不锈钢、不锈钢镀料。可根据要求提供其他材料。



Goulds 3935

离心扩流多级泵

离心扩压器式多级泵十分适合锅炉给水、反渗透、石化和烃服务。

- 最大排量 28 m³/h | 125 GPM
- 最高扬程 792 m | 2,600 ft
- 最高温度 204 °C | 400 °F
- 最大压力 103 bar | 1,500 PSIG

应用:

- 反渗透
- 锅炉给水
- 除垢
- 高压/高温清洁
- 喷洒系统
- 液压系统
- 工艺水
- 石化和烃类转移
- 所有低流量应用 - 效率至上

材料: 碳钢。可根据要求提供其他材料。



Goulds 3355

多级泵

环段式多级泵设计，适合高压服务，包括：反渗透、淋浴设施、锅炉给水以及更多应用。

- 最大排量 340 m³/h | 1,500 USGPM
- 最高扬程 500 m | 1,640 ft
- 最大速度 3,600 min⁻¹ | 3,600 rpm
- 排放范围从 1½ in 至 5 in
- 最高温度 140 °C | 280 °F
- 最大压力 55 bar | 800 PSIG

应用:

- 锅炉给水
- 冷凝水回水
- 曝气池
- 反渗透
- 淋浴/喷洒设施
- 矿区疏干
- 清洁系统
- 密封水增压
- 产品转移
- 反应堆给水
- 增压

材料: 不锈钢、不锈钢镀料。可根据要求提供其他材料。



多级/双吸泵

Goulds 3409 中流量泵

- 最大排量 2,725 m³/h | 12,000 GPM
- 最高扬程 259 m | 850 ft
- 最高温度 120 °C | 250 °F
- 最大工作压力 2758 kPa | 400 PSIG

应用:

- 工艺 - 急冷水、汽提塔残余物、重沸器循环、冷却塔
- 纸浆造纸 - 初级和次级清洁剂、滤液、车间给水风扇泵、流浆箱供液、淋浴
- 初级金属业 - 冷却水、急冷和沥滤
- 市政 - 高扬程、低扬程、冲洗水、废水、原水
- 发电 - 冷却塔、部件冷却、设施用水、冲灰水、加热器排水
- 船舶 - 舱底污水、压舱水、货物、冷却水、消防泵
- 一般 - 河水、卤水、海水

材料: 铸铁/黄铜、纯铁、纯青铜、铸铁/不锈钢、铸铁/Ni-Al-Br、纯不锈钢 可根据要求提供其他材料。
(1724 kPa)



NSF

Goulds 3410 型 小流量泵

- 最大排量 1,817 m³/h | 8,000 GPM
- 最高扬程 174 m | 570 ft
- 最高温度 177 °C | 350 °F
- 最大压力 1,724 kPa | 250 PSIG

应用:

- 工艺 - 急冷水、汽提塔残余物、重沸器循环、冷却塔
- 纸浆造纸 - 初级和次级清洁剂、滤液、车间给水、淋浴、风扇泵
- 初级金属业 - 冷却水、急冷和沥滤
- 市政 - 高扬程、低扬程、冲洗水、废水、原水
- 公共设施 - 冷却塔、组件冷却、设施给排水
- 船舶 - 舱底污水、压舱水、货物、冷却水、消防泵

材料: 铸铁/黄铜、纯铁、铸铁/不锈钢、铸铁/Ni-Al-Br、纯不锈钢。可根据要求提供其他材料。
(1724 kPa)



NSF

Goulds 3420 大流量泵

- 最大排量 14,762 m³/h | 65,000 GPM
- 最高扬程 122 m | 400 ft
- 最高温度 135 °C | 275 °F
- 最大工作压力 1379 kPa | 200 PSIG

应用:

- 工艺 - 急冷水、汽提塔残余物、重沸器循环、冷却塔
- 纸浆造纸 - 初级和次级清洁剂、滤液、车间给水风扇泵、流浆箱供液、淋浴
- 初级金属业 - 冷却水、急冷和沥滤
- 市政 - 高扬程、低扬程、冲洗水、废水、原水
- 发电 - 冷却塔、部件冷却、设施用水、冲灰水、加热器排水
- 船舶 - 舱底污水、压舱水、货物、冷却水、消防泵
- 一般 - 河水、卤水、海水

材料: 铸铁/黄铜、纯铁、铸铁/不锈钢、铸铁/Ni-Al-Br、纯不锈钢。可根据要求提供其他材料。
(1724 kPa)



NSF

Goulds 3498 超大流量泵

- 最大排量 18,000 m³/h | 80,000 GPM
- 最高扬程 244 m | 800 ft
- 最高温度 135 °C | 275 °F
- 最大工作压力 200 PSIG

应用:

- 工艺 - 急冷水、汽提塔残余物、重沸器循环、冷却塔
- 纸浆造纸 - 初级和次级清洁剂、滤液、车间给水风扇泵、流浆箱供液、淋浴
- 初级金属业 - 冷却水、急冷和沥滤
- 市政 - 高扬程、低扬程、冲洗水、废水、原水
- 发电 - 冷却塔、部件冷却、设施用水、冲灰水、加热器排水
- 船舶 - 舱底污水、压舱水、货物、冷却水、消防泵
- 一般 - 河水、卤水、海水

材料: 铸铁/黄铜、纯铁、铸铁/不锈钢、铸铁/Ni-Al-Br、纯不锈钢。可根据要求提供其他材料。
(1724 kPa)



NSF



轴流泵

Goulds Axial Flow®

轴流

适合腐蚀性/磨蚀性溶液、料浆和流程废料的连续循环。装配式弯头或铸造弯头设计可用。十分适合低扬程、大排量泵送。

- 最大排量 68,000 m³/h | 300,000 GPM
- 最高扬程 9.2 m | 30 ft
- 最高温度 176 °C | 350 °F
- 可按服务要求提供铸铁、奥氏体不锈钢、双相合金、镍合金、镍铬合金、镍铬钼合金、钛及其他合金
- 可提供 6 - 66 英寸规格 (按要求提供大规格)

材料: 铸铁、304 不锈钢、316 不锈钢、CD4MCu、镍、蒙乃尔合金、合金 20、904L、钛合金、哈氏合金、Sanicro 28。
可根据要求提供其他材料。



应用:

- 化工 - 蒸发器和结晶器循环
- 采矿和选矿 - 磷酸盐、苏打粉、碳酸钾和氯化钠筛选
- 石化 - 聚合反应器、二甲苯
- 纸浆造纸 - 黑液蒸发器、二氧化氯发生器
- 市政 - 污水消化池
- 一般 - 原料水抽送、防洪、船舶压舱水转移



Rheinhütte RSU

金属轴流离心泵

RSU 型卧式化工循环泵设计用于在较低扬程下实现高流量。通过在 Sigus 中使用专门设计的螺旋叶轮或螺旋桨，非常适合不同酸的循环，例如用于蒸发废旧和受污染的硫酸。为了获得足够抗性 (通常很难铸造和加工) 的材料，可以使用铠装版本。

- 最大排量 3400 m³/h | 14970 GPM
- 最高扬程 6 m | 20 ft
- 温度范围 -40 °C 至 150 °C | -40 °F 至 302 °F
- 最大压力 6 bar | 87 PSIG

应用:

- H2SO4 再生
- 结晶硫酸锂
- 二氧化钛

材料:

- SIGUSS (A 518 级别 3)



Rheinhütte RPROP

金属轴流离心泵

RPROP 型泵是卧式轴流循环泵，标配为螺旋桨叶轮，在特殊情况下也可以配置感应叶轮。此外，还有一种可用的紧密耦合设计 (RPROPF)，可以悬挂安装在管道中。RPROPF 也可以采用螺旋桨或诱导叶轮，但流向仅是一端。此类泵可安装在蒸发设备、结晶设备、制浆和造纸行业，塑料生产、废酸和反应溶液再生设备，以及二氧化钛的生产中。

- 最大排量 8500 m³/h | 37424 GPM
- 扬程 6.5 m | 21 ft
- 温度范围 -20 °C 至 150 °C | -4 °F 至 302 °F
- 最大压力 6 bar | 87 PSIG

应用:

晶体悬浮液、盐水、海水、糖化纤维素、磨蚀性介质、腐蚀性酸和碱性溶液。晶体悬浮液、盐水、海水、糖化纤维素、磨蚀性介质、腐蚀性酸、碱性溶液、食品饮料。

材料:

- 12 种不同的镍基材料、高合金铸钢和钛



立式混合及轴流泵

Goulds VIC (VS6)

立式筒形泵

广泛的液压条件几乎能满足各种泵送服务要求。旨在满足用户的定制规范。

VIC 罐式涡轮符合 API 610 规范。

- 最大排量 15,900 m³/h | 70,000 GPM
- 最高扬程 1,067 m | 3,500 ft
- 最大压力 176 kg/cm² | 2,500 psi
- 筒大小 152.4 mm 至 1,400 mm | 6" 至 55"
- 最高温度 204 °C | 400 °F
- 最大马力 3,730 KW | 5,000 HP



NSF

应用:

- 管道增压器
- 产品转移, 炼油厂混合
- 注水二次开采
- 化学转移
- 锅炉给水
- 冷凝
- 制冷
- LGN 转移
- 轻烃
- 给排水设施

材料: 任何可加工合金

*安装有 i-ALERT² 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



Goulds VIT (VS1)

立式泵

广泛的液压条件几乎能满足各种泵送服务要求。旨在满足用户的定制规范。VIT 罐式涡轮符合 API-610 规范。

- 最大排量 15,900 m³/h | 70,000 GPM
- 最高扬程 1,067 m | 3,500 ft
- 最大压力 176 kg/cm² | 2,500 psi
- 缸大小 152.4 mm to 1,400 mm | 6" to 55"
- 最高温度 204 °C | 400 °F
- 最大马力 3,730 KW | 5,000 HP



NSF

应用:

- 冷却水
- 海水和河水引入口
- 工业流程泵
- 公共设施循环水
- 冷凝循环水泵
- 消防设施
- 再生水

材料: 任何可加工合金

*安装有 i-ALERT² 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



Goulds VIDS (VS2/VS7)

双抽吸立式泵

独特的特定设计, 可优化结果。VIDS 系列的每个型号都是为满足项目规格而量身定制。它们可用于开口槽罐配置。

- 最大排量 15,900 m³/h | 70,000 GPM
- 单级配置的最高扬程 244 m | 800 ft, 多级配置的最高扬程 1,060 m | 3,500 ft
- 最高温度 204 °C | 400 °F
- 最大压力 176 kg/cm² | 2,500 psi
- 最大马力 3,730 kw | 5,000 hp 最大悬浮固体浓度 (单级): 10,000 PPM



应用:

- 管道增压器
- 产品转移, 炼油厂混合
- 注水二次开采
- 化学转移
- 锅炉给水
- 冷凝
- 制冷
- LGN 转移
- 轻烃
- 给排水设施
- 污水
- 海水
- 回收和处理水

材料: 任何可加工合金

*安装有 i-ALERT² 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



Goulds VICR (VS6)

立式多级低流量、高扬程泵

由于紧凑的设计和径向叶轮配置减少了级数, 因此在各种液压条件下都具有竞争优势, 每级可以产生更多的扬程。VICR 型立式多级低流量高扬程泵壳满足 API 610 规格。

- 最大排量 636 m³/h | 2,800 GPM
- 最高扬程 1,372 m | 4,500 ft
- 最高温度 204 °C | 400 °F
- 排放法兰尺寸 38 mm 至 203 mm | 1.5" 至 8"
- 最大功率 3,000 KW | 4,000 hp



应用:

- 戊烷、丙烷、液化石油气和其他比重范围从 0.2 到 1.0 的轻烃类
- 热水应用, 例如锅炉给水

*安装有 i-ALERT² 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



立式混合及轴流泵

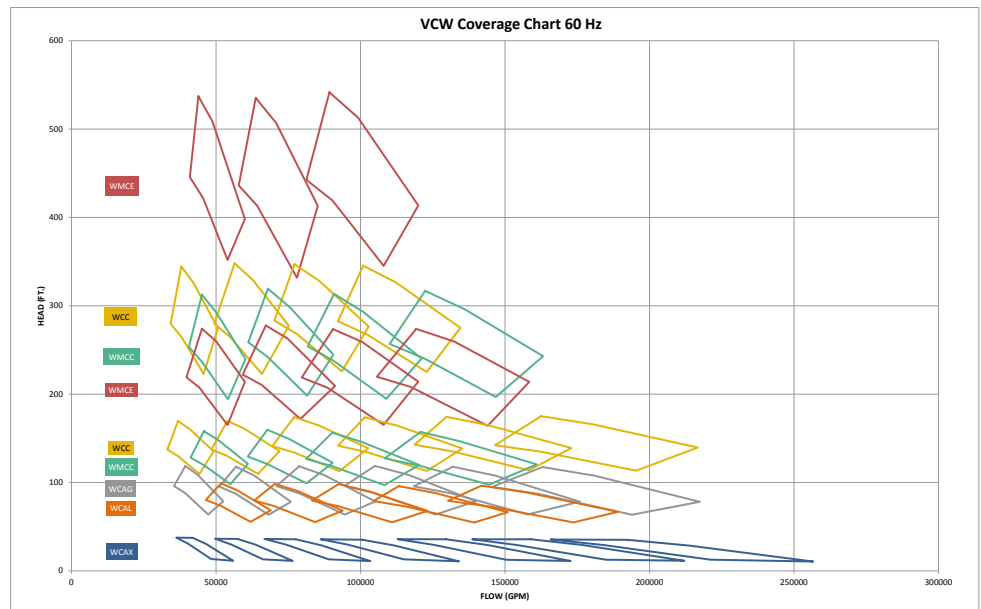
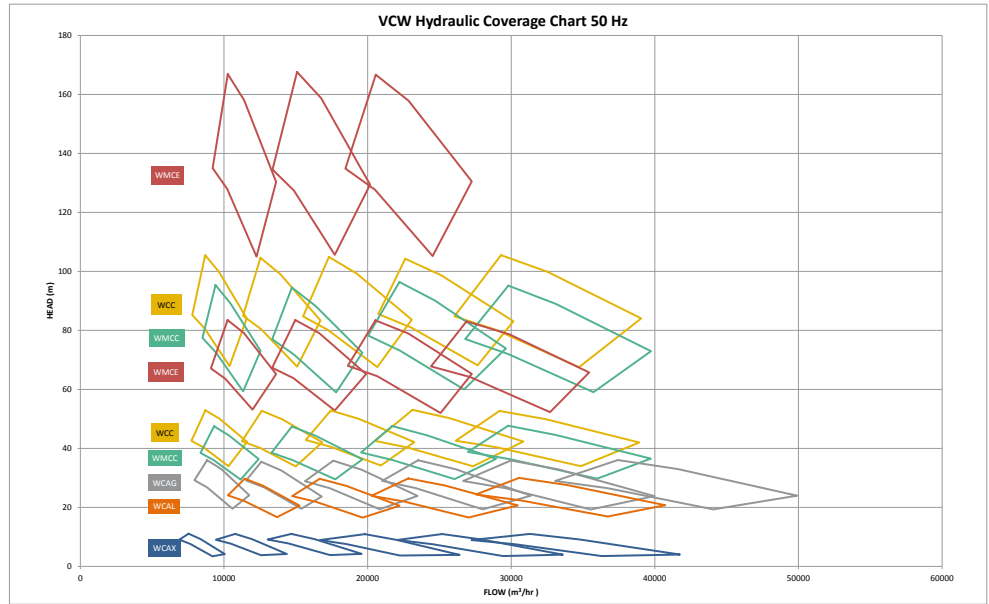


Goulds VCW (VS1/VS3)

立式混合和轴流泵
专为获得最大可靠性和
高效率而定制。

- 最大排量 91,000 m³/h | 400,000 GPM
- 最高扬程 180 m | 600 ft
- 最大功率 7,500 KW | 10,000 hp

材料：镀铜、所有铜、不锈钢镀料、耐蚀镍合金、所有不锈钢



*安装有 i-ALERT*2 传感器 (有关详细信息, 请参见第 38 页)



NSF®



立式混合及轴流泵

Goulds VIS

立式潜水泵

适合深安装或无法使用总轴泵的场所。用于灌溉、服务用水、深井供水、近海和矿井排水。

- 最大排量 15,900 m³/h | 70,000 GPM
- 最高扬程 1,067m | 3,500 ft
- 最大压力 176 kg/cm² | 2,500 psi
- 筒大小 152.4 mm 至 1,400 mm | 6" 至 55"

应用:

- 灌溉
- 设施用水
- 深井注水
- 海水提升

材料: 任何可加工合金



Goulds VMP

立式潜水泵

Goulds Model VMP 泵是一个自动自吸装置，专为油轮和驳船装卸产品而设计。

- 最大排量 4,542 m³/h | 20,000 GPM
- 最高扬程 194m | 635 ft
- 最高温度 120 °C | 250 °F

应用:

- 产品装卸
- 船用消防泵
- 压舱水泵
- 舱底泵
- 燃油输送

材料: 任何可加工合金



轴承、轴承箱和滤器

要获得卓越的 MTBF（平均无故障时间），需要满足两方面：最佳泵液压系统和坚固的泵结构。新型 360° i-FRAME 外壳具有独特的特点，优质耐用，实现了第二点要求，从而使泵的性能更上一层楼。这些 360° i-FRAME 轴承箱包括用于球/球轴承布置的获得专利的全新一体式设计轴承箱，以及用于套筒/球和套筒/倾斜垫轴承布置的已获专利的分体式轴承箱。

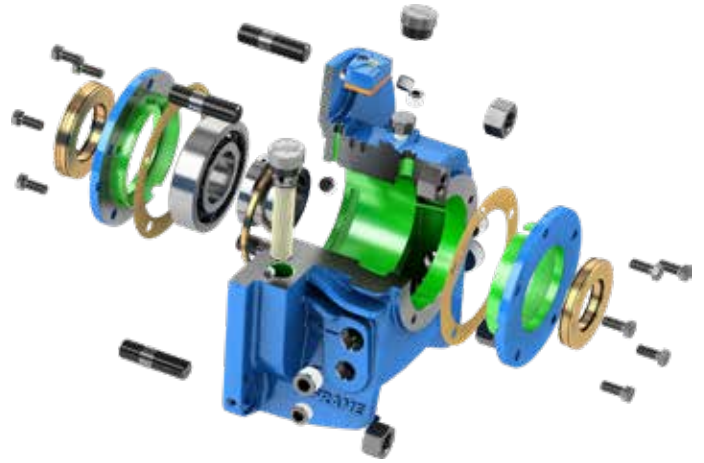
轴承箱的生产材料为 ASTM A216 级 WCB 碳钢。提供三种轴承布置：

- 滚珠/滚珠轴承
 - 非动端（NDE）上的双工 40° 角接触轴承组，以处理径向和轴向载荷。轴承组间隙小
 - 动端（DE）载荷上的深槽滚珠轴承，处理径向载荷
- 套管/滚珠轴承
 - 非动端（NDE）上的双工 40° 角接触轴承组，处理轴向载荷。轴承组的间隙小。
 - 巴氏合金衬里的套管轴承可承受 NDE 和 DE（非动端和动端）上的径向载荷
- 套管/倾斜垫轴承
 - 倾斜垫轴承安装于 NDE 以处理轴向载荷。
 - 巴氏合金衬里的套管轴承可承受 NDE 和 DE（非动端和动端）上的径向载荷。
 - 此轴承配置利用外部加压的润滑和冷却轴承的润滑油系统（LOS）。可以提供 API、标配和定制设计的系统。

所有轴承箱均带有一个 360° 轴承座，该轴承座用螺栓固定到泵壳上并用精密定位销定位，以实现精确、可重复的调整。360° 轴承座针对泵壳与外壳之间连接的刚性和刚度进行了优化并增加了螺栓直径。这显著提高了外壳的刚度，从而减少振动。

轴承箱的外部包括通过 CFD/FEA 分析优化的独特散热片，以帮助散热。

滚珠/滚珠和套筒/滚珠 360° i-FRAME 轴承箱通过轴向风扇提高了空气冷却效果，并且无需冷却水。NDE 侧标配带护罩的扩展件，可以容纳风扇以方便现场改装，因此，如果需要更改工艺，可以安装风扇，而无需进行昂贵的泵拆卸和安装。



轴承箱经过严格测试。

轴承、轴承箱和滤器

风沙和灰尘以及大气中的水分对轴承油的污染是导致轴承在设计寿命之前就失效的主要原因。在业界首创，所有滚珠/滚珠和套筒/滚珠轴承都包含一个筒过滤器总成，有助于保护轴承油免受碎屑污染。正在申请专利的过滤器还将利用内置于过滤器中的经过特殊设计的吸湿材料，持续工作以清除轴承油中溶解的水。该设计使泵即时在运行时也可以轻松更换滤筒 - 无需停止过程。所有这些额外的可靠性无需额外的油泵或管道即可实现 - 无需额外的系统复杂性、监控或控制开销。



*在 3100RPM 转速下持续运行

**使用的测试粉尘为 ISO 12103-1, A3 中度测试粉尘

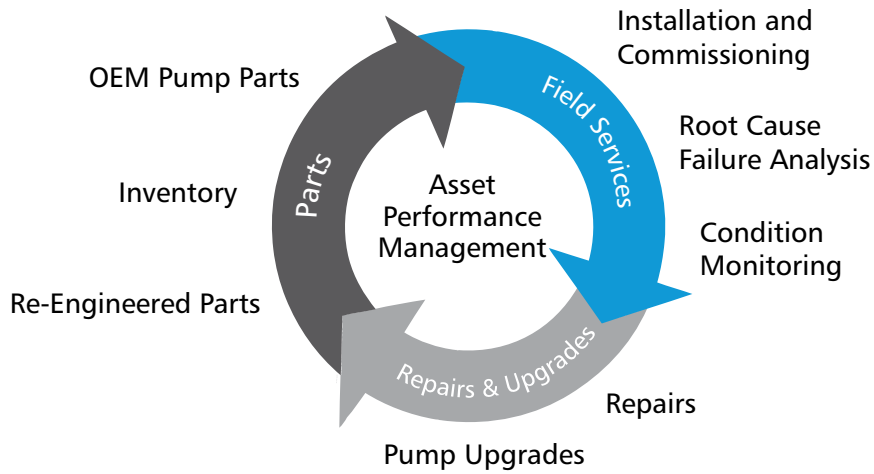
标配的另一个智能功能是屡获殊荣的 i-ALERT® 2。这可以提供连续的设备监控，并向您选择的手机或平板电脑提供全面的无线报告，包括诊断质量振动 FFT 和操作历史记录。轴承箱标配 恒定液位加油器¹、观察孔¹，并提供测试设备，包括：RTD、邻位探针¹和加速计。如果将来监控需求发生变化，这种全面的方法可以在不更换轴承箱或依靠安装临时测试设备的情况下，对几乎所有监控方案进行现场改造。



¹在适当的情况下，基于所购买的轴承布置。

工作可靠，没有停工期。

PRO Services 继承了数个世纪的从业经验，服务广泛，致力于降低设备总体拥有成本 (TCO)，增加设备产量。服务项目包括工况监控、预防性维护、现场维修、工程升级、库存管理以及泵和其他旋转设备的检修。



ITT PRO Services 为各种泵提供升级工程服务。

重新设计液压

是解决许多泵和系统破坏机制根本原因的最佳方法。ITT PRO Services 在通过专门的售后液压工程以及激光扫描和铸造技术重定任何制造商的离心泵参数（例如流量/扬程、NPSH、吸入循环和效率）方面拥有丰富经验。

定制直接置换泵

允许用户将需要的液压泵安装到可用车间，旨在节省彻底更改泵链通常需要的管道、基础、电气和土建工程。该解决方案有业界领先的离心泵 OEM 全力支持作为后盾，能够充分发挥 ITT PRO Services 售后机械和液压专业知识的全部能力。

PRX-OH2 背面拉出式设计升级

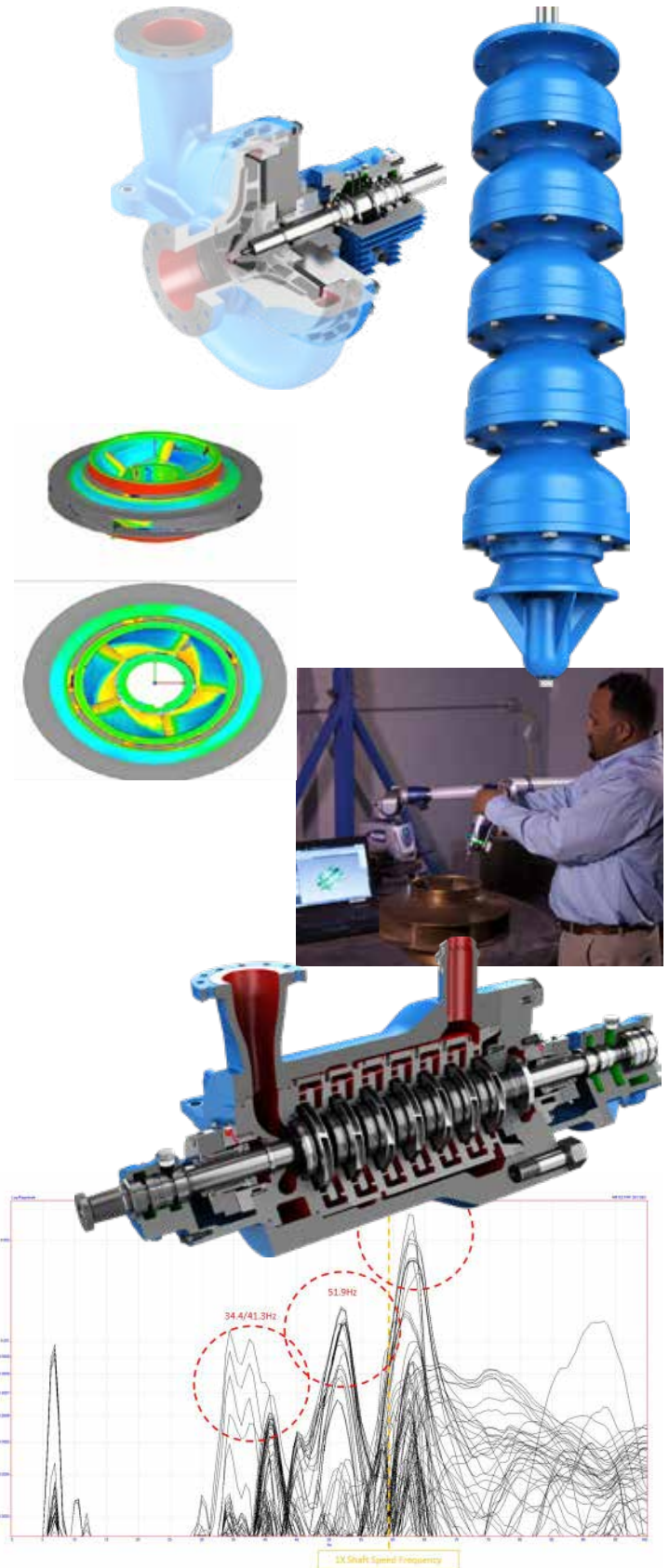
是背面拉出组件，为您现有的设备提供全面置换，同时保留现有叶轮和泵壳。

PRX-VSR 立式涡轮泵重装泵缸

提供了比完整的新泵更经济的解决方案，重装泵缸可能是解决许多泵问题的最佳选择，不会干扰现有管道，并且可以重复使用某些原始泵零部件，例如排放头、安装板和驱动器。

PRX-CBS

计划可置换 BB5 桶式泵的内部套件，以定制液压系统和提供快速备件，同时将故障停机时间降至最短。



ITT OEM 和重新设计的零件

除了为全套 ITT 泵品牌提供 OEM 零件外，我们还为所有其他泵提供替换零件，从而帮助解决泵性能或旧设备的零件供应问题。

利用全球工程中心的能力、区域制造资源以及最新的可用技术，PRO Services 能够对零件进行重新设计，以改善液压性能和设备使用寿命。

所有零件都以极具竞争力的价格达到或超过 OEM 规格，并且交货时间通常更快。这些零件体现了 ITT 先进的建模功能和集成的样板车间的优势，以及超过一个世纪的泵设计和制造经验，可用于全球各种应用。



现场维护

PRO Services 凭借其专业知识和编辑全球业务来为您的设备提供现场支持，确保可靠、无故障的运行。我们的现场服务团队在支持各种类型的泵和旋转设备方面经验丰富。使用最新的行业设备和功能，我们可以一年 365 天，每周 7 天，每天 24 小时提供各种服务，包括安装和调试、机器分析、拆卸和安装服务以及现场维修。



i-ALERT® 2 监控解决方案

传感器 | App | Ai 平台 | 设备工况监测器

 **Bluetooth®**

i-ALERT® 传感器

监控器

全天候跟踪振动、温度和运行时间。

警报器

出现警报状况时采集高分辨率数据并存储数据集以备分析。

趋势

每 1-60 分钟采集数据一次，最多可将每小时的数据在板上存储 170 天。

分析

使用振动工具

“快速傅里叶变换 (FFT) 和时间波形分析” 诊断设备故障。

环境

适用于任何工业环境。防水和防尘。本质安全，电池寿命 3 年（取决于使用情况）。

• ATEX Zone 0 AEx ia IIB Ga (Groups C & D)

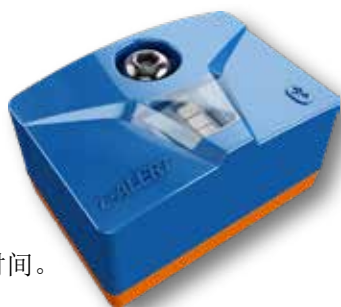
无线

通过蓝牙智能支持的智能手机和平板电脑同步数据。

在线监控

集中监控和管理所有 i-ALERT® 2 支持的设备

- i-ALERT Ai 在线平台。此订阅服务不需要下载软件或运行专门的硬件。



压力传感器

过程监控

直接测量和监控任何过程液体的压力和温度。通过内置数据记录器构建长期趋势和采集瞬态事件。

技术规格

压力：-14.7 至 10,000 psi

温度：-20 °C 至 85 °C (-4 °F 至 185 °F)

无线：蓝牙 V4，范围 30-100m (100-300ft)

数据存储：300 天（基于每小时数据量）

电源：2 年可更换锂电池（根据使用情况）

防水防尘：IP68 / NEMA4x

浸湿材料：17-4 不锈钢



i-ALERT® 设备工况监测器

安全连接

i-ALERT 设备工况监测器可实现 i-ALERT 传感器与 i-ALERT Ai 门户网站之间的安全连接。打开电源，设备工况监测器即可自动连接到手机网络并配置范围内的所有 i-ALERT 传感器。

技术规格

蜂窝 WAN*：LTE、3G

蓝牙 蓝牙 4.0（最大 12.5 dBm）

无线范围：30-100m (100-300ft)

电源：120-240VAC 或 6-90 VDC

温度：-30 °C 至 60 °C (-22 °F 至 140 °F)

防水防尘：IP68 / NEMA4x，1 类 2 区



i-ALERT® Ai 在线平台

监控和管理同一地点的所有 i-ALERT® 2 支持的设备和传感器。此订阅服务不需要下载软件或运行专门的硬件。



花更少的时间收集数据，用更多的时间解决问题。i-ALERT 移动应用程序能够扫描范围内的多个 i-ALERT® 2 传感器，以快速安全地检查多台设备。

PumpSmart® 控制解决方案

业界屡获殊荣的专利泵控制器，提供实时的泵控制和保护，同时还提供有价值的过程建议。通过防止因过程异常所致的泵故障，PumpSmart 可确保较长的运行时间，减少计划外维修工作和费用。我们根据您的系统对泵规格进行合理调整，不仅可以减少能源消耗，而且还可以减少过程系统的耗损。

特点（低压）

- **智能流量**
这项专利功能使 PumpSmart 无需流量计即可精确控制过程流量。
- **泵保护**
为操作员提供设置低流量、无流量、振动和气穴防护的能力。
- **流量经济**
利用产品流量与能耗 (gpm/kW) 的比值计算工艺效率。
- **多泵控制**
控制最多四台并联泵自动切换前置/后置位置、提供冗余备份和同步扭矩控制，而仍能与现场总线或 DCS 系统通信。
- **选件和工程解决方案**
具有低谐波配置，可保证满足公用事业线路上要求低谐波失真的行业的 IEEE519 谐波规范。

特点（中压）

- **泵保护和预防性监控**
对泵送系统进行智能控制，确保其在所需的参数范围内实现最大化输出，并且还可以防止因造成严重“宕机”的过程异常而导致的损坏。
- **多泵控制 - 负载平衡**
在并行或串联管道计划中运行时能够监视或控制多个泵。
- **升级和改进您的标准介质电压 VFD 泵送系统！**
能够分析现有 VFD 控制系统，使操作员能够查看泵系统。

获得专利的逻辑可以提高整个系统的可靠性和实现预测监控功能

特点（工程解决方案）

- 为任何泵项目提供预制或自定义工程解决方案
- 为设计、图纸和现场支持提供专门的全局资源
- 为高能离心泵或 PD 型泵提供集成的解决方案
- ITT PumpSmart 自主负责完全集成的高效泵解决方案



挑选您的完美流程泵

无论是针对重度腐蚀、磨蚀性料浆、纤维/多纤颗粒、高温液体、有害液体、低流量还是大容量服务 - Goulds Pumps 和 Rheinhütte 泵都有一个完美的、可靠的解决方案。我们的液体选择方案包括广泛用于合金及非金属结构、密封和不密封环境的卧式和立式配置。Goulds Pumps 和 Rheinhütte 泵产品系列丰富，各种应用都能保证有合适的泵。

选泵检查清单

以下选泵选择检查清单旨在帮助使用者为最终选择最好的泵而评估大多数泵要求。您的 Goulds Pumps 和 Rheinhütte 泵代表都经过泵应用领域的专业培训，您应联系他们以协助您最终选出最佳可靠性和安全性的泵。

<p>1A 系统</p> <p>应用场合: _____ 排量: _____ 总动态扬程: _____ NPSH 可用: _____ 吸入压力: _____ 最低流速: _____ 总工作压力: _____</p>	<p>2A 液性</p> <p>液体: _____ 蒸汽压力: _____ 比热: _____ 粘度: _____ 颗粒大小/含量: _____ 比重: _____ 温度: _____ 特性: (易燃、易爆、致癌、有毒、有害、监管等): _____</p>	<p>3A 安全/环境</p> <p><input type="checkbox"/> UL 标签 (防爆外壳) <input type="checkbox"/> 制度 (政府、当地、工厂) <input type="checkbox"/> 温度限制 <input type="checkbox"/> 短时排放限制 <input type="checkbox"/> 产品纯度 <input type="checkbox"/> 最佳可行控制技术 <input type="checkbox"/> 报告要求</p>	<p>4A 经济/可靠性</p> <p><input type="checkbox"/> MTBF 要求 <input type="checkbox"/> 润滑 <input type="checkbox"/> 冷却/加热 <input type="checkbox"/> 操作员体验 <input type="checkbox"/> 操作员维护 <input type="checkbox"/> 额外产品过滤 <input type="checkbox"/> 安装简便性</p>
<p>1B</p> <p>泵型 _____ 叶轮直径 _____ HP, 效率 _____ NPSHR _____ 最低泵流速 _____ 速度 (RPM) _____</p>	<p>2B</p> <p>结构 _____ 材料 _____ 轴承冷却 _____ 密封/冲洗 _____ 要求 _____ 冷却/加热 _____ 护套 _____</p>	<p>3B</p> <p>防爆外壳 _____ 安全保护选项 _____ 联轴罩选项 _____ 泵壳疏水 _____ 法兰选项 _____ O 形环材料 _____</p>	<p>4B</p> <p>润滑类型 _____ 投产协助 _____ 操作员培训 _____ 维护培训 _____ 底板选项 _____ 油封选项 _____</p>

Member of




ITT Brands

240 Fall Street
 Seneca Falls, NY 13148
 电话: 315.568.2811
 传真: 315.568.2418
 www.gouldspumps.com

RHEINHÜTTE Pumpen GmbH
 Rheingaustraße 96-98 - 65203 Wiesbaden - Ger-
 many 电话: +49 (0)611 604-0 - 传真: +49 (0)611
 604-328 info@rheinhuette.de
 www.rheinhuette.de

© 2020 ITT Goulds Pumps Inc.

B. PSG. zh-CN. 2020-03