



ITT

Goulds Pumps

Goulds 3175

Bombas de processo/celulose com
Monitoramento inteligente *i-ALERT™* patentado



Engineered for life



Grande variedade de materiais

Ferro fundido e aço inoxidável 316 em estoque. Disponível em qualquer liga usinada, inclusive 317SS, 317LSS, 316LSS, Alloy 20, CD4MCu, 904L, 254SMO®, Titânio, Hastelloy B e C.



Goulds Modelo 3175

Projetada para lidar com os mais rigorosos trabalhos nos setores de processo e de papel e celulose

- ◆ Capacidades de 28.000 GPM (6360 m³/h)
- ◆ Alturas de até 350 pés (107 m)
- ◆ Temperaturas de até 450°F (232°C)
- ◆ Pressões de até 285 PSIG (1965 kPa)

Características do design

- ◆ Conjunto posterior destacável
- ◆ Impulsor totalmente aberto
- ◆ Ajuste externo do impulsor
- ◆ Peças desgastáveis renováveis
- ◆ Flexibilidade máxima da vedação
- ◆ Construção para serviços pesados
- ◆ Permutabilidade máxima das peças
- ◆ Monitoramento das condições *i-ALERT*™

SERVIÇOS

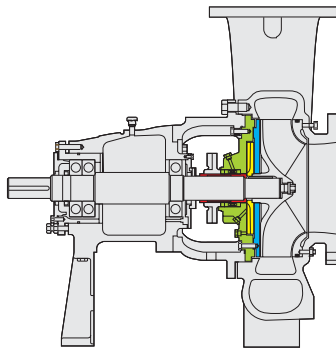
- ◆ Papel e celulose – Celulose com consistência de até 6%, lixívia negra, serviço hidrodessintegrador e pasta de quebras, circulação de digestor com baixo NPSH, tanque de evacuação para filtros, refugos dos filtros primários, torre de cloro de alta densidade para lavador, circulação na célula de flutuação
- ◆ Processos químicos – Circulação no evaporador e no evaporador, serviços de lama
- ◆ Petróleo – Petróleo bruto corrosivo/abrasivo, lama catalisadora, coque fino
- ◆ Aço – Desincrustação, tratamento de resíduos, tina Venturi, recirculação de eletro galvanização
- ◆ Alimentos – Polpas de frutas, cuba de grãos e silo de resíduos de malte, recirculação de evaporador, açúcar de beterraba e de cana, produtos de milho
- ◆ Geral – Tratamento de resíduos, redução da poluição do ar, águas subterrâneas ácidas, lama têxtil

Flexibilidade máxima da vedação

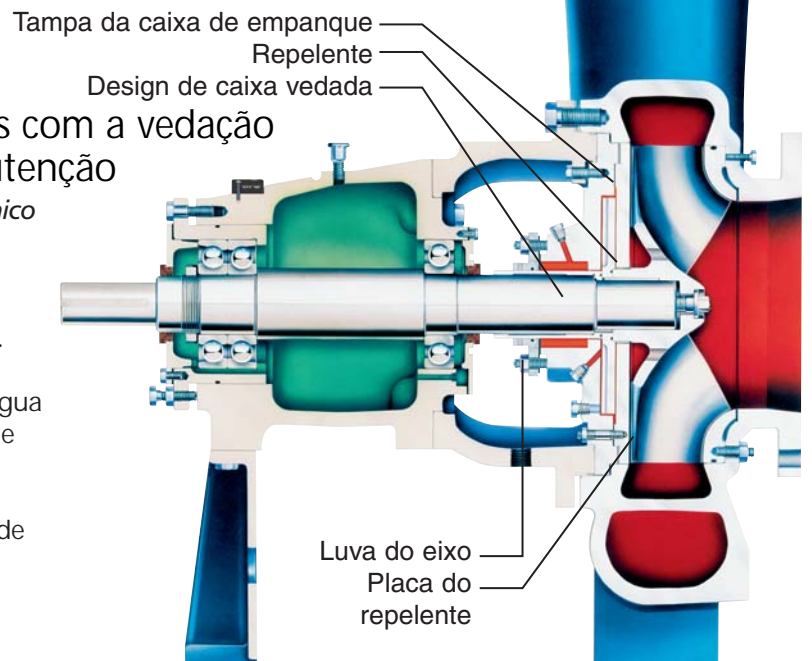
Vedação dinâmica Patenteada*

Para eliminação de problemas com a vedação mecânica e redução da manutenção

As bombas da Goulds com *vedante dinâmico* são projetadas para lidar com aplicações rigorosas em que vedantes mecânicos ou vedação convencionais requerem enxágue externo e atenção constante de alto custo. A maior vantagem é que, com o design patenteado da Goulds (Nº 5.344.163), a água de selagem externa não é necessária, o que elimina vazamentos, contaminação do bombeamento, diluição do produto e problemas associados à tubagem vinda de uma fonte remota.



*Patente dos EUA Nº 5.344.163



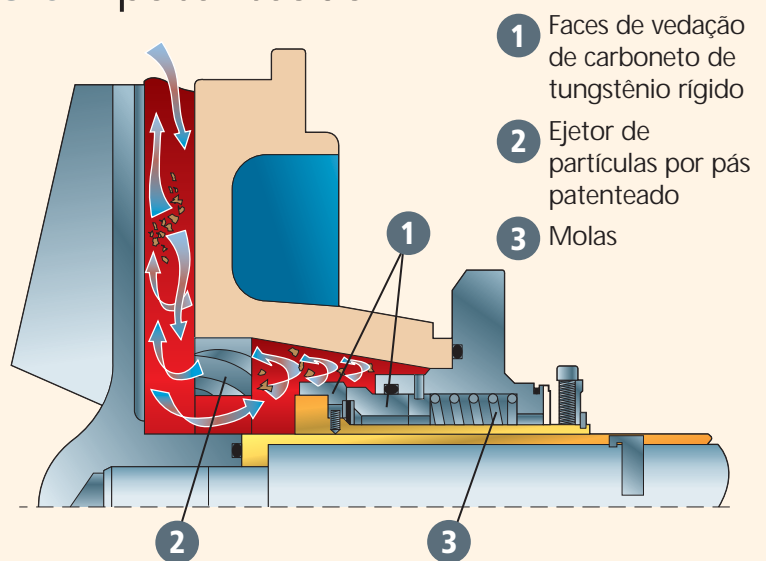
Bombas do Modelo 3175 padrão podem ser equipadas com um repelente entre a caixa de empanque e o impulsor. No arranque, o repelente funciona como um impulsor e bombeia líquido da caixa de empanque. Quando a bomba é desligada, uma vedação estática convencional impede o vazamento do bombeamento.

A 3175 pode ser convertida facilmente em campo para Vedação dinâmica. O kit de retroajuste da Goulds inclui repelente, tampa da caixa de empanque, placa do repelente, luva do eixo e uma opção de arranjo de vedação estática.

Câmara de vedação TaperBore™ patenteada*

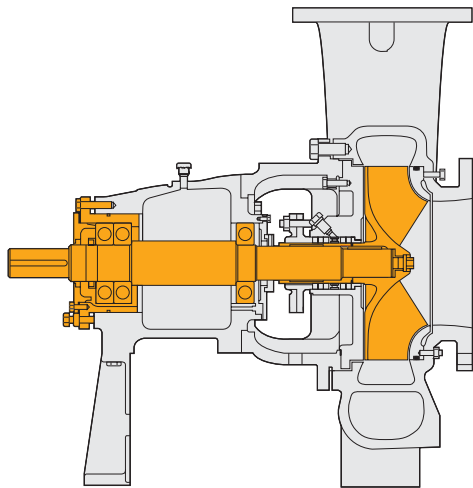
A câmara de vedação TaperBore™ opcional da Goulds apresenta um orifício ampliado para melhorar a lubrificação e o resfriamento do vedante mecânico. O design patenteado (Nº 5.336.048) apresenta uma garganta cônica e um ejetor de partículas por pás para manter os sólidos afastados das faces de vedação, o que impede seu acúmulo na câmara de vedação. A vida útil do vedante é consideravelmente estendida.

Câmara de vedação TaperBore™ da Goulds e vedante mecânico de cartucho. Uma variedade completa de tipos de vedação encontra-se disponível.



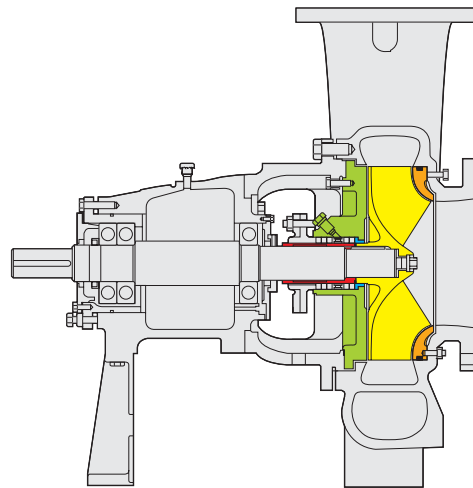
*Patente dos EUA Nº 5.336.048

Vida útil estendida/Baixa manutenção/Operação confiável



Ajuste do impulsor externo

A folga do impulsor pode ser facilmente redefinida pelo ajuste externo para manutenção do desempenho hidráulico. Proporciona economia de energia a longo prazo, ao mesmo tempo que minimiza o tempo de inatividade.



Peças desgastáveis renováveis

Baixos custos de manutenção porque todas as peças desgastáveis – placa lateral de sucção, impulsor, tampa da caixa de empanque, luva do eixo e bucha de garganta – são facilmente substituídas.

Eixo para serviços pesados

Projetado para serviço contínuo sob as mais rigorosas condições de operação – quebra de boca seca, desintegrador, hidrodesintegrador, tanque de evacuação. Baixa deflexão sob carga máxima para prolongar a vida útil do vedante e do mancal com período médio entre falhas (MTBF) estendido.



Impulsor totalmente aberto

Pá torcida especial de tipo aberto para serviços pesados de manuseio de celulose. Pás traseiras de perda rápida reduzem a pressão da caixa de empanque e ajudam a impedir a entrada de sólidos na câmara de vedação.



Câmara de vedação TaperBore™ opcional

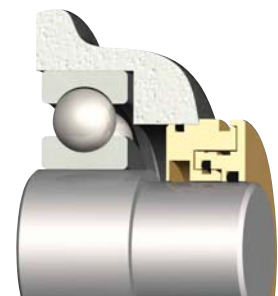
Apresenta um orifício ampliado para melhorar a lubrificação e o resfriamento do vedante mecânico. A garganta cônica mantém os sólidos afastados das faces de vedação, o que impede seu acúmulo na câmara de vedação. A vida útil do vedante é consideravelmente estendida.



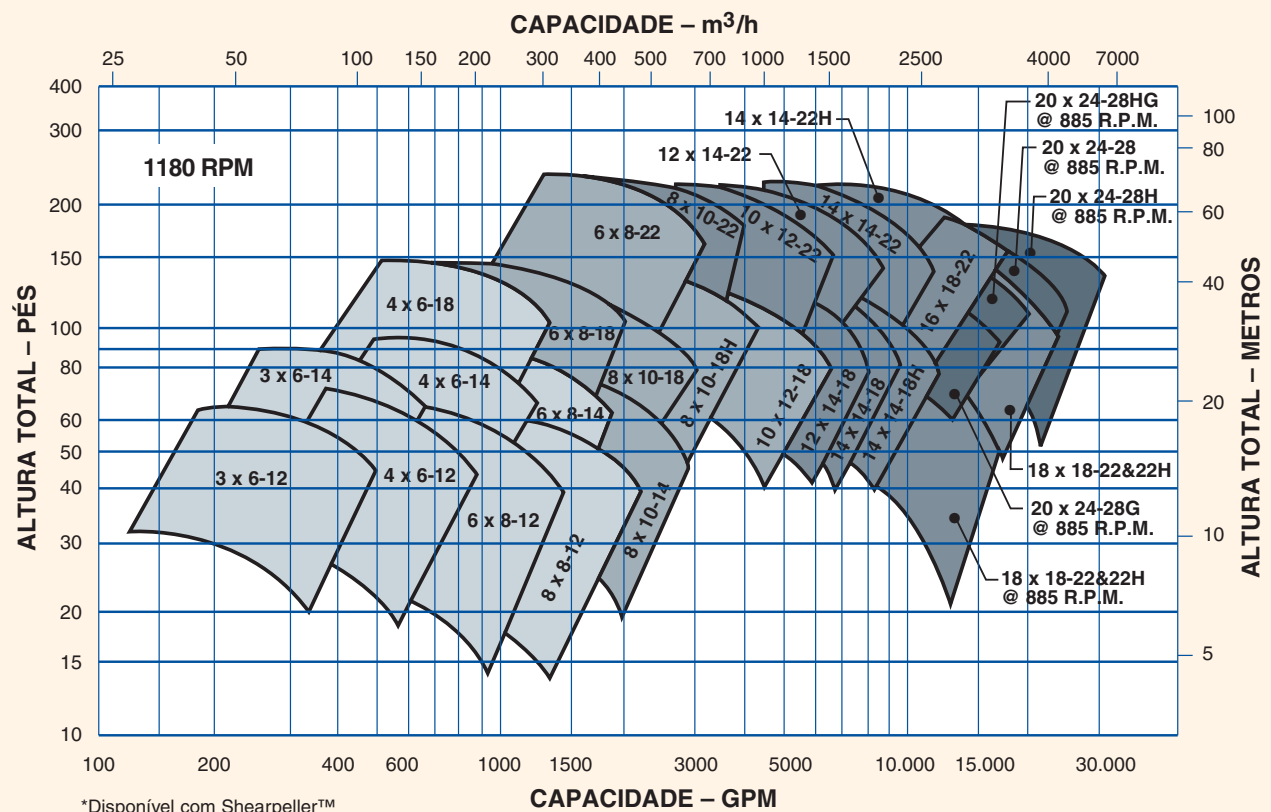
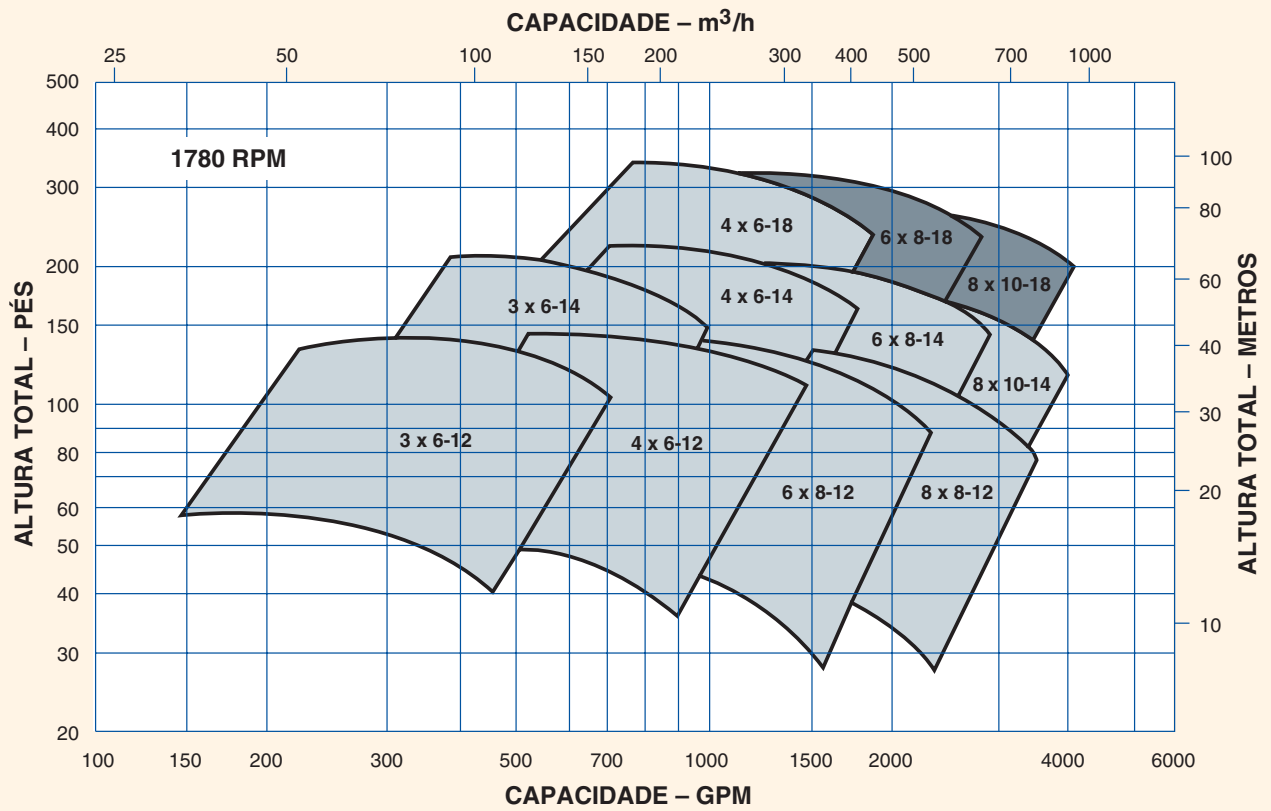
Monitor de condição *i-ALERT*™ patenteado

O Monitor de condição *i-ALERT* reduz o tempo de inatividade por detectar a operação incorreta antes que uma falha catastrófica venha a ocorrer.

Vedações de óleo em labirinto padrão
Evita contaminação do lubrificante e assegura vida útil estendida do mancal.



Cobertura hidráulica 60 Hz



*Disponível com Shearpeller™

Lista de peças e materiais da construção

| Número de item | Nome da peça | Material | | | |
|------------------|--|---|------------|------------|-------------|
| | | Tot. ferro/ acab. 316SS | Tudo 316SS | Tudo 317SS | Tudo CD4MCu |
| 100 | Carcaça | Ferro fundido | 316SS | 317SS | CD4MCu |
| 101 | Impulsor | 316SS | 316SS | 317SS | CD4MCu |
| 105 ¹ | Anel de lanterna | Teflon* preenchido com vidro | | | |
| 106 | Junta da caixa de vedação | Fibras grafitadas sem amianto | | | |
| 107 | Bucim, Caixa vedada | 316SS | 316SS | 317SS | 316SS |
| 108 | Adaptador da estrutura | Ferro fundido | | | |
| 109A | Tampa da extr. do mancal – Extr. do acoplamento | Ferro fundido | | | |
| 112A | Mancal de impulso | Contato angular duplex – Costas com costas | | | |
| 119A | Tampa da extremidade do mancal – interno | Ferro fundido | | | |
| 122 | Eixo | AISI 4140 | | 316SS | AISI 4140 |
| 125 | Bucha de garganta da caixa de empanque | Ferro fundido | 316SS | 317SS | CD4MCu |
| 126 ² | Luva do eixo (caixa vedada) | 316SS revestido de metal temperado | | 317SS | 316SS HMC |
| 134A | Carcaça do mancal | Ferro fundido | | | |
| 136 | Porca de bloqueio e arruela do mancal | Aço | | | |
| 168A | Mancal radial | Aço | | | |
| 174 | Peça de sucção | Ferro fundido | 316SS | 317SS | CD4MCu |
| 176 | Placa lateral de sucção | Ferro fundido | 316SS | 317SS | CD4MCu |
| 178 | Chave do impulsor | AISI 303 | | | |
| 178J | Chave da luva do repelente (vedante dinâmico) | AISI 303 | | | |
| 184 | Tampa da caixa de empanque | Ferro fundido | 316SS | 317SS | CD4MCu |
| 198 | Parafuso do impulsor | 316SS | | 317SS | 316SS |
| 228 | Estrutura do mancal | Ferro fundido | | | |
| 241 | Pé da estrutura | Ferro fundido | | | |
| 262 | Repelente (vedante dinâmico) | 316SS | 316SS | 317SS | CD4MCu |
| 264 | Gaxeta – Prato post. à tampa da cx. emp. (ved. din.) | Fibra de aramida com ligante de borracha EPDM | | | |
| 265 | Paraf./porca – Placa do repel. à tpa da cx. emp. (ved. din.) | AISI 303/AISI 304 | | | |
| 332A | Ved. de óleo de labir. – Extrem. do acoplam. | Bronze | | | |
| 333A | Vedação de óleo em labirinto – Interna | Bronze | | | |
| 351 | Gaxeta – Tampa da cx. de emp. à carcaça | Fibra de aramida com ligante de borracha EPDM | | | |
| 353 | Parafuso/porca do bucim | AISI 303/AISI 304 | | | |
| 356E | Parafuso/porca – Placa lateral de sucção | AISI 303/AISI 304 | | | |
| 360 | Gaxeta – Tampa da extremidade do mancal interno | Vellumoid | | | |
| 360A | Gaxeta – Tampa da extremidade do mancal externo | Vellumoid | | | |
| 360P | Gaxeta – Placa lateral à carcaça | Fibra de aramida com ligante de borracha EPDM | | | |
| 412 | Anel – Luva do eixo | Teflon* | | | |
| 412B | Anel – Parafuso do impulsor | Teflon* | | | |
| 412C | Anel – Placa lateral de sucção | Buna-N | | | |
| 412U | Anel – Repelente (vedante dinâmico) | Teflon* | | | |
| 444 | Prato posterior (Vedante dinâmico) | 316SS | 316SS | 317SS | CD4MCu |
| 494 | Bobina de resfriamento (opcional) | Cobre/Aço | | | |
| 496 | Anel – Carcaça do mancal | Buna-N | | | |
| 761B | Monitor de condição i-ALERT | Aço inoxidável/Epoxy | | | |

1. Somente grupo XL: ferro fundido para acabamento AI/316SS, 316SS para Tudo 316SS, 317SS para Tudo 317SS, 316SS para Tudo CD4MCu.

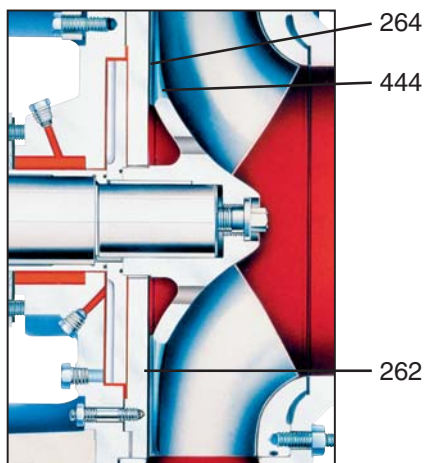
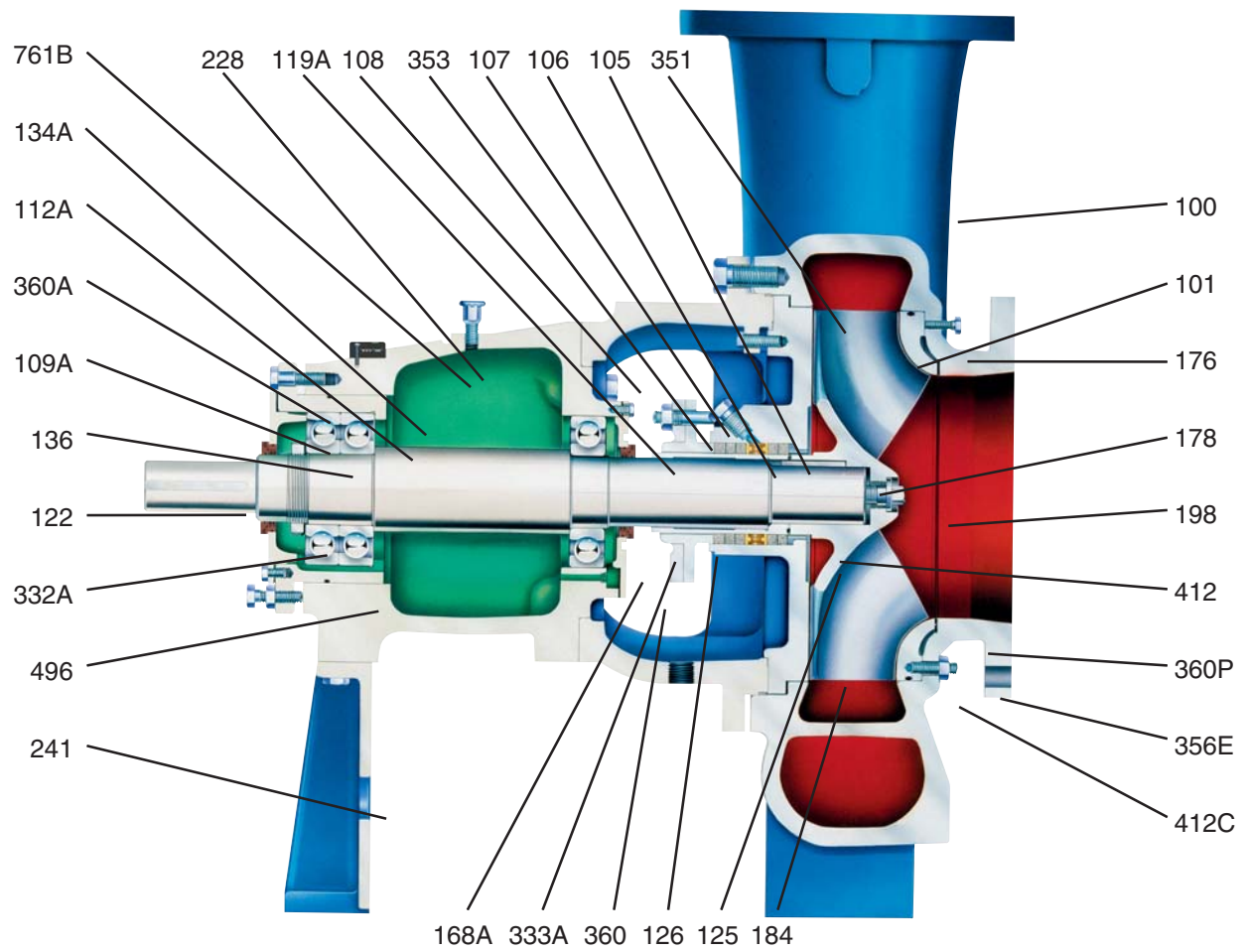
*Marca registrada da E.I. DuPont.

2. A luva padrão para bombas 317SS com caixa vedada é 317SS, sem revestimento rígido. A luva padrão para bombas com dois vedantes mecânicos é 316SS (317SS em Tudo 317SS).

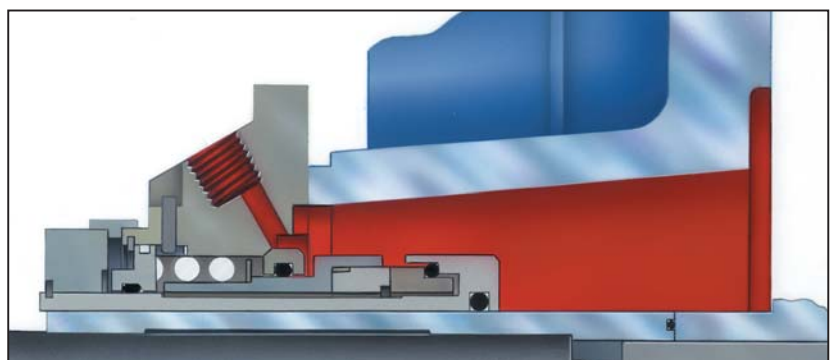
Materiais de construção

| | | | |
|---------------|--|--------|--|
| Ferro fundido | Ferro fundido – ASTM A48, Classe 20, 25, 30 | 303SS | Aço inoxidável 303 – ASTM A582 Tipo 303 |
| 316SS | Aço inoxidável 316 – (Fundido) ASTM A743 Gr CF-8M (Forjado) ASTM A276 Tipo 316 | 304SS | Aço inoxidável 304 – ASTM A276 Tipo 304 |
| | | 317SS | Aço inoxidável 317 – ASTM A743 Gr CG-8M |
| | | CD4MCu | Liga de ferro-cromo-níquel – ASTM A743 Gr CD4MCu |
| | | Aço | Aço-carbono – ASTM A322 Gr 4140 |

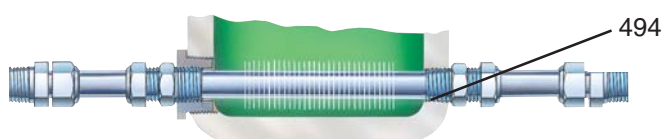
Vista em corte Modelo 3175



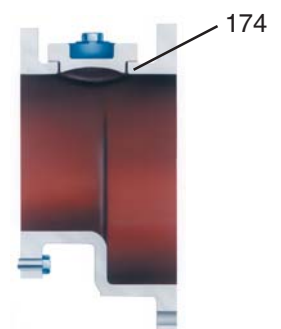
Vedante dinâmico opcional



Câmara de vedação TaperBore™ e vedante mecânico opcional

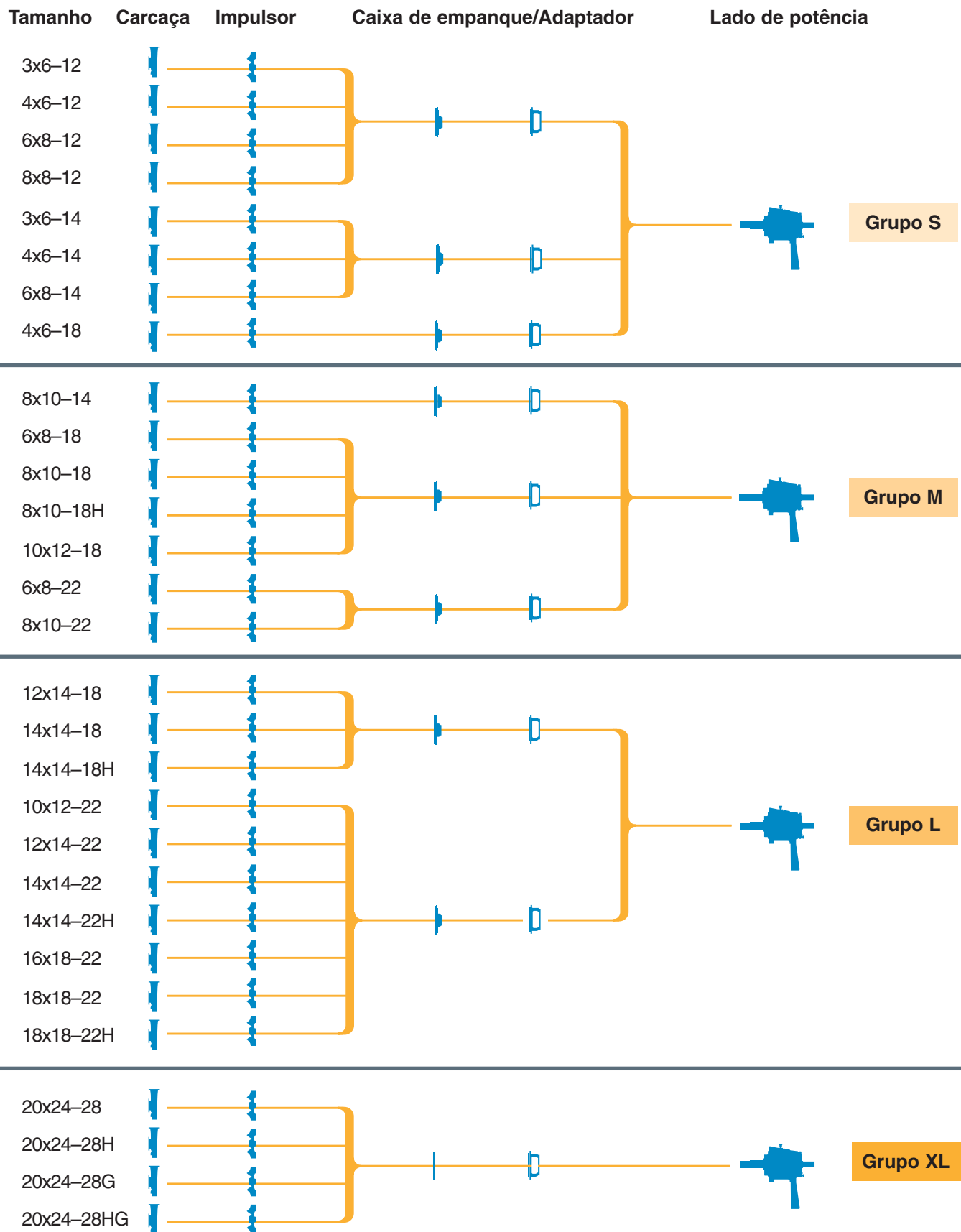


Resfriador com aletas de alta eficiência opcional



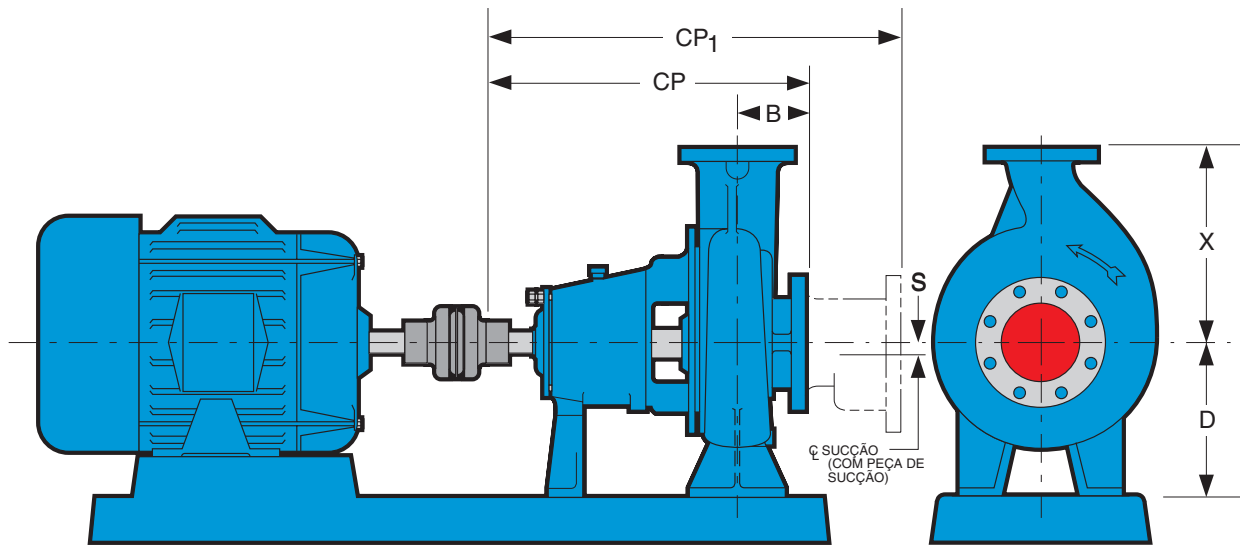
Peça de sucção opcional

Permutabilidade modular Requisitos mínimos de peças



Dimensões Modelo 3175

Todas as dimensões em polegadas e (mm). Não devem ser usadas para construção.



| DIMENSÕES | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|---------------|------------|-------------|--------------|--------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|------------|----------------------------|--|---------------------------------------|-----------|-----------------------------|
| Grupo | Tamanho bomba | Tam. desc. | Tam. sucção | Tam. sucção* | D | X | B | CP | CP ₁ | S | Diâmetro do eixo no acopl. | Peso da bomba simples* lb (kg) | | | |
| S | 3x6-12 | 3 | 6 | 8 | - | 13 (330) | 7 ¹ / ₄ (184) | 39 ³ / ₄ (1010) | 51 (1295) | 1 (25) | 1,875 (47.63) | 745 (338) | | | |
| | 4x6-12 | 4 | 6 | 10 | 12 ¹ / ₂ (318) | 14 ¹ / ₂ (368) | | | | 810 (367) | | | | | |
| | 6x8-12 | 6 | 8 | | | 16 (406) | | | | 975 (442) | | | | | |
| | 8x8-12 | 8 | 8 | 12 | 14 ¹ / ₂ (368) | 19 (483) | 8 ¹ / ₈ (206) | 41 ¹ / ₈ (1045) | 52 ³ / ₈ (1330) | | 1,874 (47.60) | 1205 (547) | | | |
| | 3x6-14 | 3 | 6 | 8 | 12 ¹ / ₂ (318) | 13 (330) | 7 ¹ / ₄ (184) | 39 ³ / ₄ (1010) | 51 (1295) | 1 (25) | 1,875 (47.63) | 850 (386) | | | |
| | 4x6-14 | 4 | 6 | 10 | | 14 ¹ / ₂ (368) | | | | 925 (420) | | | | | |
| | 4x6-18 | 4 | 6 | 10 | | 16 (406) | | | | 1050 (476) | | | | | |
| 6x8-14 | 6 | 8 | 12 | 16 (406) | | 1100 (499) | | | | | | | | | |
| M | 6x8-18 | 6 | 8 | 12 | 14 ¹ / ₂ (368) | 18 (457) | 7 ¹ / ₄ (184) | 39 ³ / ₄ (1010) | 51 (1295) | 2 (51) | 2,375 (60.33) | 1525 (692) | | | |
| | 6x8-22 | 6 | 8 | 12 | 17 (432) | 21 (533) | | | | | | 1700 (771) | | | |
| | 8x10-14 | 8 | 10 | 14 | 14 ¹ / ₂ (368) | 19 (483) | | | | | | 8 ¹ / ₈ (206) | 41 ¹ / ₈ (1045) | 53 (1346) | 1550 (703) |
| | 8x10-18 | 8 | 10 | 14 | 14 ¹ / ₂ (368) | 21 (533) | 1600 (726) | | | | | | | | |
| | 8x10-18H | 8 | 10 | 14 | 17 (432) | 21 (533) | 1725 (782) | | | | | | | | |
| | 8x10-22 | 8 | 10 | 14 | 17 (432) | 23 (584) | 1800 (816) | | | | | | | | |
| | 10x12-18 | 10 | 12 | 16 | 20 (508) | 23 (584) | 1900 (862) | | | | | | | | |
| L | 10x12-22 | 10 | 12 | 16 | 20 (508) | 25 (635) | 8 ¹ / ₈ (206) | 41 ¹ / ₈ (1045) | 53 (1346) | 2 (51) | 3,375 (85.73) | 2050 (930) | | | |
| | 12x14-18 | 12 | 14 | 18 | 20 (508) | 25 (635) | | | | | | 2000 (907) | | | |
| | 12x14-22 | 12 | 14 | 18 | 20 (508) | 27 (686) | | | | | | 2350 (1066) | | | |
| | 14x14-18 | 14 | 14 | 20 | 20 (508) | 27 (686) | | | | | | 8 ⁷ / ₈ (225) | 42 ¹ / ₂ (1080) | 55 (1397) | 2125 (964) |
| | 14x14-18H | 14 | 14 | 20 | 20 (508) | 27 (686) | 3 (76) | 3,374 (85.70) | 2800 (1270) | | | | | | |
| | 14x14-22 | 14 | 14 | 20 | 22 (559) | 30 (762) | | | 3800 (1724) | | | | | | |
| | 16x18-22 | 16 | 18 | - | 28 (711) | 32 (813) | | | 12 ³ / ₄ (324) | | | 47 ⁷ / ₁₆ (1205) | - | - | 4500 (2041) |
| | 18x18-22 | 18 | 18 | - | 28 (711) | 34 (864) | | | 9 ⁷ / ₈ (251) | | | 43 ¹ / ₂ (1105) | - | - | 4300 (menos peça de sucção) |
| 18x18-22H | 18 | 18 | - | 28 (711) | 34 (864) | 16 ⁵ / ₈ (422) | 50 ¹ / ₄ (1276) | - | - | | | | | | |
| XL | 20x24-28 | 20 | 24 | - | 30 (762) | 40 (1016) | 17 ¹ / ₂ (445) | 66 ³ / ₄ (1695) | - | - | 3,875 (98.43) | 5300 (2404) | | | |
| | 20x24-28H | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20x24-28G | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20x24-28HG | | | | | | | | | | | | | | |

*Com peça de sucção

Detalhes da construção (Todas as dimensões em polegadas e (mm).)

| | | Grupo S | Grupo M | Grupo L | Grupo XL |
|------------------------|--|--|-----------------------------------|---------------------------------|-----------------|
| Limites de temperatura | Temperatura máxima do líquido— Lubrificação a óleo sem resfriamento | 250°F (121°C) | | | |
| | Temperatura máxima do líquido— Lubrif. a óleo com resfr. da estr. | 350°F (177°C) – Ferro fundido 450°F (232°C) – Aço | | | |
| | Temperatura máxima do líquido— Lubrificação a graxa | 250°F (121°C) | | | |
| Limites de potência | HP (kW) por 100 RPM— construção em 904L e Alloy 20 | 9,52 (7,10) | 23,8 (17,8) | 63,5 (47,4) | 113,6 (84,7) |
| | HP (kW) por 100 RPM— construção diferente de Alloy 20 | 17,4 (13,0) | 31,9 (23,8) | 82,2 (61,3) | 129,0 (96,2) |
| Diâmetros do eixo | No impulsor | 1 7/8 (48) | 2 3/4 (70) | 3 3/8 (86) | 3 7/8 (98) |
| | Sob a luva do eixo | 2 1/2 (64) | 3 5/16 (84) | 4 5/16 (109) | 5 (127) |
| | No acoplamento | 1 7/8 (48) | 2 3/8 (60) | 3 3/8 (86) | 3 7/8 (98) |
| | Entre mancais | 3 1/8 (79) | 4 (102) | 4 7/8 (124) | 6 (152) |
| Luva | Diâm. ext. ple caixa de empanque | 3 (76) | 3 3/4 (95) | 4 3/4 (121) | 5 1/2 (140) |
| Mancais | Impulso (extrem. do acoplamento) | SKF 7313 BECBY | SKF 7317 BEGAM | SKF 7222 BECBM | SKF 7326 BCBM |
| | Radial (interno ou extr. da bomba) | SKF 6313 | SKF 6317 | SKF 6222 | SKF 6326 |
| | Amplitude de rolamento | 12 1/4 (311) | 11 11/16 (297) | 11 1/8 (283) | 18 (457) |
| | Balanço do eixo | 10 11/16 (271) a 11 27/32 (301) | 11 13/32 (290) a 12 9/16 (319) | 11 7/8 (302) a 13 9/16 (344) | 19 (483) |
| Caixa de empanque | Orifício | 4 (102) | 4 3/4 (121) | 5 3/4 (146) | 7 1/2 (191) |
| | Prof.—até a bucha da caixa de emp. | 3 11/16 (94) | | | 6 3/4 (171) |
| | Tamanho da vedação | 1/2 x 1/2 (13 x 13) | | | 1 x 1 (25 x 25) |
| | Dist. da extr. da caixa de emp. até a obstrução mais próx. | 3 1/8 (79) | | 3 1/4 (83) | 3 3/4 (95) |

Serviço de nível internacional Características com valor agregado

A Goulds é muito mais do que um fabricante e comerciante de bombas. Recursos que se estendem desde a consultoria de projeto até o teste no local e a avaliação do arranque estão disponíveis para todos os

clientes. Muitos serviços especializados da Goulds ficam evidentes apenas após a venda e instalação do produto: peças, reparos, treinamento e muito mais.



Pesquisa e desenvolvimento
A Goulds testa e avalia continuamente e cada produto. A equipe de pesquisa e desenvolvimento busca constantemente designs inovadores, novos materiais e aprimoramentos ao sistema.



Fabricação e fundição
Os conceitos mais avançados de fundição e fabricação são usados para aprimorar a qualidade. Nossas próprias fundições avançadas produzem metais, desde ferro fundido até Hastelloy, passando pela nova geração de altas ligas. Por não dependermos de fornecedores externos, temos total controle da qualidade metalúrgica.



Reparo e revisão
As oficinas da Goulds PRO (Pump Repair and Overhaul, reparo e revisão de bombas) reparam todos os tipos de equipamentos rotativos. Cada instalação também conta com equipamento especial de diagnóstico para facilitar a manutenção preventiva. Deixe que o Centro de serviço PRO mais próximo demonstre que o reparo é uma alternativa econômica à substituição.



Serviço em campo
Uma equipe de engenheiros altamente especializados em instalação, treinamento e preparação está disponível para garantir a conclusão e o início de atividades bem-sucedidos de cada projeto.



Treinamento
A Goulds oferece o programa mais avançado de seu tipo no setor, que inclui treinamento sobre o produto, escolas de manutenção e seminários PRIME™. Cada seminário é estruturado como uma experiência educacional contínua para clientes ao redor de todo o mundo.

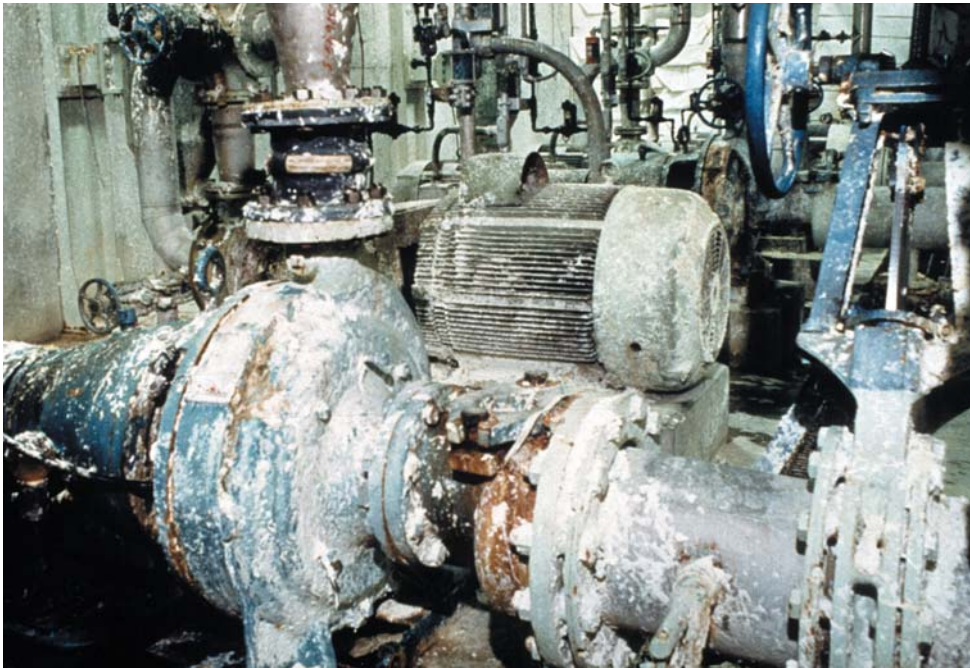


Disponibilidade das peças
Os Centros de distribuição da Goulds estão localizados estrategicamente em todas as partes do mundo, além de estarem comprometidos com a pronta disponibilidade de peças para reparos.



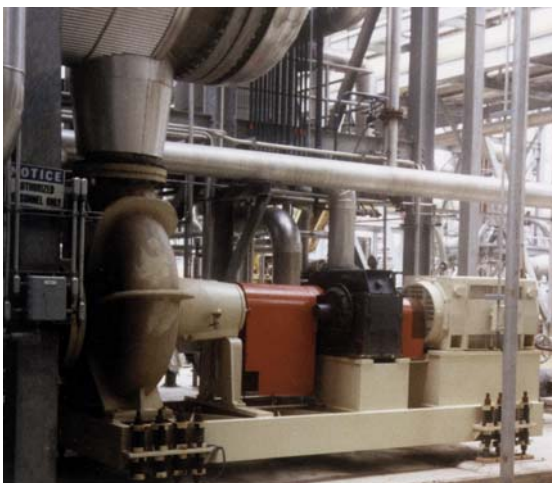
Serviço e suporte
Além de escritórios de vendas diretas em todo o mundo, mais de 200 representantes e distribuidores autorizados da Goulds estão totalmente comprometidos com o atendimento dos requisitos dos clientes.

Goolds Modelo 3175: desempenho facilmente comprovado



Desde a sua introdução em 1968, o Modelo 3175 demonstrou sua alta qualidade inúmeras vezes. Milhares de instalações atestam seu desempenho notável, mesmo sob as condições mais rigorosas. Sua facilidade de manutenção é imbatível. Os clientes sabem que podem confiar na 3175 para obterem maior produtividade e mínimo tempo de inatividade.

Modelo 3175 lidando com celulose em uma fábrica de papel.



Bomba de circulação de lixívia negra (3175 XL) em placa de base acionada por retorno de mola.



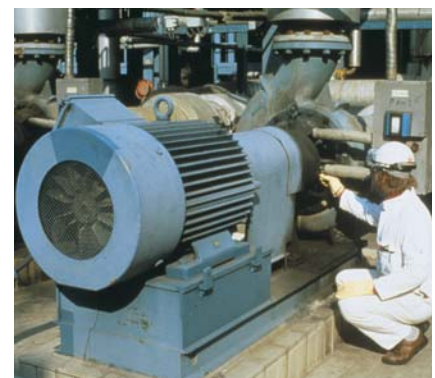
Uma 3175 instalada em uma grande indústria química.



Operando na sucção de um grande tanque de celulose... a é a bomba preferida do setor de papel e celulose.



Bombas Modelo 3175 em serviço de processo como evaporadores multiefeito.



A manutenção preventiva é rápida e fácil na 3175.



Superior: Modelo 3180 instalado em um centro de reciclagem na América do Norte.

Meio: Modelo 3180XL em serviço difícil sob altas temperaturas. Placa de base montada em molas para compensar a expansão térmica.

Esquerda: Bomba de resfriamento de água para a turbina principal de uma estação de força no Oriente Médio.

Goulds 3180/85

Experiência internacional em serviços de bombeamento de processo

Quando a Goulds desenvolveu a 3180, utilizamos 140 anos de experiência em design de bombas para garantir que tivesse uma confiabilidade mecânica inigualável. Hoje, instalações ao redor de todo o mundo atestam seu notável desempenho. A 3180 é a bomba de processo para serviços pesados projetada para lidar com todas as suas aplicações rigorosas de bombeamento de processo.

Linha de bombas de nível internacional

O Modelo 3180 é construído de acordo com os padrões ANSI.

- ◆ Furação de flange ANSI classe 125/150 lb
- ◆ Diâmetro externo dimensionado em polegadas da luva do vedante mecânico
- ◆ Porca de bloqueio do mancal dimensionada em polegadas
- ◆ Eixo e escatel dimensionados em polegadas no acoplamento

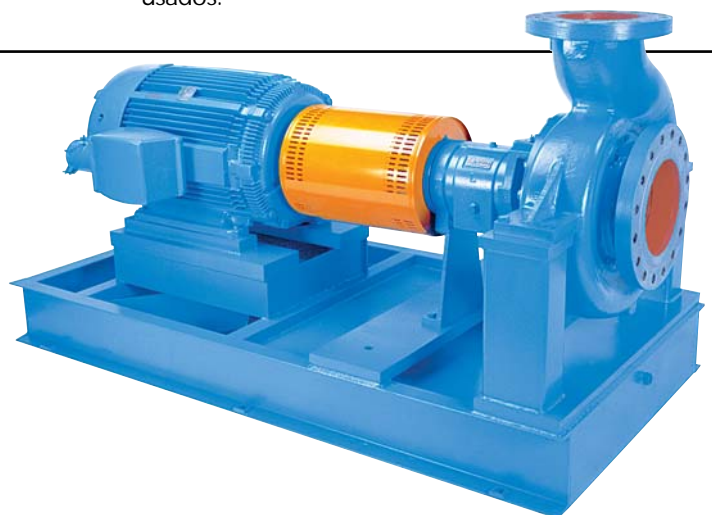
Modelo 3185 (construído com padrões métricos)

- ◆ Furação de flange ISO ou JIS de 16 bar
- ◆ Diâmetro externo dimensionado em milímetros da luva do vedante mecânico
- ◆ Porca de bloqueio do mancal dimensionada em milímetros
- ◆ Eixo e escatel dimensionados em milímetros no acoplamento
- ◆ Bombas 3185 com design internacional em conformidade com as normas ISO 5199 com oito tamanhos que acatam as dimensões ISO 2858. Fixações e prendedores com dimensões métricas usados.

Modelo 3181/86

Para serviços de alta pressão/ temperatura

- ◆ Montada centralmente
- ◆ Mesma configuração hidráulica da 3180/85
- ◆ Os componentes do lado de potência são intercambiáveis com os da 3180/85



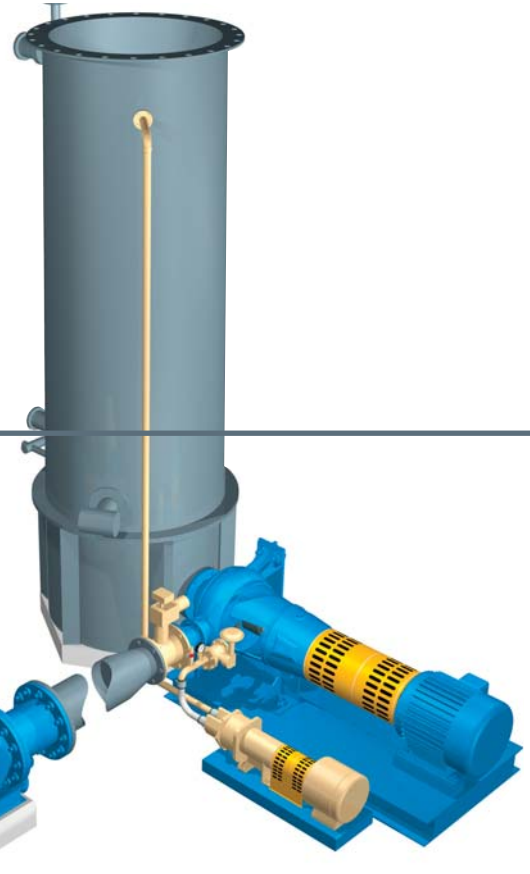


Celulose de categoria internacional e produtos de consistência média

A Goulds oferece uma variedade de produtos em diversas configurações para atender às suas necessidades de bombeamento e mistura de consistência média

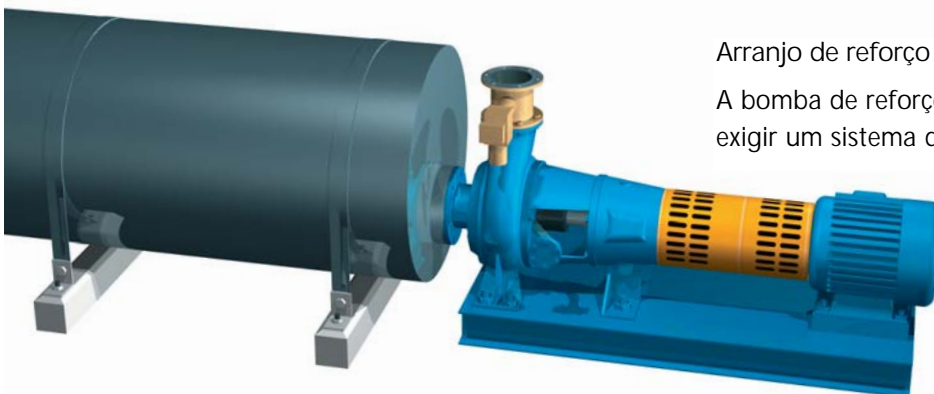
Arranjo de coluna com mistura de ClO_2

A celulose de lavadoras e misturadores alimenta colunas especiais da Goulds com afunilamento invertido para impedir a ligação da celulose. Os sistemas incluem controles de vácuo, diluição, nível e fluxo, além de misturador ClO_2 Optimix™ e tubagem para injeção de produtos químicos.



Arranjo de base de torre

Celulose das torres de alvejante / armazenamento caem no conduto de alimentação da Goulds, conectado à torre com junta de expansão e válvula de isolamento. Dependendo do nível da torre e da consistência, pode não haver a necessidade de uma bomba de vácuo.



Arranjo de reforço

A bomba de reforço da Goulds aumenta a pressão, sem exigir um sistema de coluna ou desgaseificação.

Selecione a bomba de processo perfeita

Ninguém no setor oferece uma seleção de bombas de processo tão diversificada quanto a Goulds!

Seja para lama abrasiva com ação muito corrosiva, sólidos fibrosos/filantes, líquidos sob altas temperaturas, fluidos perigosos, serviços de baixo fluxo ou alta capacidade – a Goulds tem a solução perfeita e confiável. A seleção de soluções em bombas da Goulds inclui configurações horizontais e verticais em uma variedade de construções de liga e não metálicas, com e sem vedação.



O setor de papel e celulose tem a maior variedade de aplicações entre todos os setores. A vasta linha de produtos Goulds garante que nós tenhamos a bomba certa para praticamente qualquer aplicação.

| Área da fábrica | | | | | | | | |
|--|------------------------|--------------------|---------------------|-----------------|------------------|---------|--------------------|------------------|
| Tipo de bomba | Modelo | Parque de madeiras | Fábrica de celulose | Inst. de branq. | Rec. prod. quím. | Recicl. | Máquina para papel | Casa de máquinas |
| Celulose | 3175 | | | | | | | |
| | 3180/85 | | | | | | | |
| | 3181/86 | | | | | | | |
| | 3500 | | | | | | | |
| Processo químico | 3196 | | | | | | | |
| | LF3196 | | | | | | | |
| | IC | | | | | | | |
| Impulsor com recesso | CV3196 | | | | | | | |
| | HS | | | | | | | |
| Sução dupla | 3410/3409 | | | | | | | |
| | 3415/3420 | | | | | | | |
| Escorvamento automático e manipulação de sólidos | 3796 | | | | | | | |
| | Trash Hog Linha pr. | | | | | | | |

| Área da fábrica | | | | | | | | |
|---------------------|--------|--------------------|---------------------|-----------------|------------------|---------|--------------------|------------------|
| Tipo de bomba | Modelo | Parque de madeiras | Fábrica de celulose | Inst. de branq. | Rec. prod. quím. | Recicl. | Máquina para papel | Casa de máquinas |
| Sem vedação | 3298 | | | | | | | |
| | 3296 | | | | | | | |
| Alta temp./press. | 3700 | | | | | | | |
| Multicelular | 3310H | | | | | | | |
| | 3600 | | | | | | | |
| | 3316 | | | | | | | |
| Fluxo axial | AF | | | | | | | |
| Lama | JC | | | | | | | |
| | SRL | | | | | | | |
| Submersível | HSU | | | | | | | |
| | JCU | | | | | | | |
| Bomba vertical | VHS | | | | | | | |
| | 3171 | | | | | | | |
| Centrífuga vertical | VIT | | | | | | | |
| | VIC | | | | | | | |

Member of
Hydraulic
INSTITUTE

Visite nosso site na Web no endereço www.gouldspumps.com

